



**ADQUISICIÓN DE UNA (01) MAQUINA FRESADORA PARA EL PROYECTO VINCULADO AL CITECCAL TRUJILLO**

**I. ANTECEDENTES**

El 22 de agosto de 2016, se firmó el Contrato de Préstamo N° 3700/OC-PE entre la República del Perú y el BID para contribuir a la financiación y ejecución del proyecto de inversión pública (PIP) Mejoramiento de los Niveles de Innovación Productiva a Nivel Nacional (código SNIP 339441), el cual se encuentra a cargo del Ministerio de la Producción, por intermedio del Programa Nacional de Innovación para la Competitividad y Productividad (PNICP), hoy Programa Nacional de Desarrollo Tecnológico e Innovación (PROINNOVATE).

El Proyecto tiene dos componentes de intervención:

- Componente 1: Mejora de las capacidades para innovar en la industria y servicios
- Componente 2: Entorno para la innovación productiva

En el marco del Componente 1, se llevó a cabo el Concurso “Fortalecimiento Estratégico de los Centros de Transferencia Tecnológica (CET) - Fase 2”, cuyo objetivo es ampliar y mejorar la oferta de servicios de asesoramiento y apoyo al desarrollo tecnológico y de innovación de las empresas peruanas, mediante la expansión y consolidación de Centros de Extensión y Transferencia Tecnológica, en adelante CET.

Específicamente, esta Fase 2 busca cofinanciar la implementación del Plan Estratégico de los Centros de Extensión y Transferencia Tecnológica (CET) para desarrollar una oferta adecuada y efectiva de servicios tecnológicos especializados, así como brindar asistencia técnica para una adecuada absorción tecnológica, servicios de mejoramiento de la capacidad receptora de tecnologías y fortalecimiento de la capacidad innovadora de las empresas.

En ese contexto, el CITEccal Trujillo se adjudicó recursos para financiar su Proyecto CETF2- 2-P-004-21 y se procedió a la suscripción del Contrato de Adjudicación de RNR Contrato N° 180-PROINNOVATE-CETF2-2022, y se cuenta con un Cronograma de Desembolsos y Cuadro de Hitos del Proyecto aprobado, en el marco del cual se efectúa el presente requerimiento.

El presente requerimiento se enmarca en el Componente 2, actividad Generar servicios de extensionismo tecnológico fortalecidos, diversificados y posicionados estratégicamente que fortalezcan la competitividad tecnológica y productividad de la cadena de valor de cuero y calzado, sub Actividad Implementación de servicios tecnológicos.

**II. OBJETO DE LA CONTRATACIÓN**

Adquirir UNA (01) MÁQUINA FRESADORA

**III. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS MÍNIMOS:**

		MÁQUINA FRESADORA	CANTIDA D	01 Unid Nuevo y sin uso
01	<b>REQUERIMIENTOS PRINCIPALES</b>			
	A	Características Técnicas del Equipo	A01	Número de ejes: min 5
		A02	Precisión: Mínimo 0.01mm	
		A03	Mesa de Trabajo: Mínimo 600 x 610 mm.	
		A04	Carga Mesa: Mínimo 300 kg.	



"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

		A05	Altura del Spindle a la Mesa: min 330-590mm.		
		A06	Mesa rotativa (1): - Mesa Rotativa de Mínimo 225mm - Altura del centro rotatorio min 135mm. - Rango Rotación Mínimo A = Entre -120° y + 120°, C = Entre 0 y 360° - CONTROLADOR = Servomotor.		
		A07	Cambiador automático de Herramientas ATC : Min 20PC		
		A08	Husillo de bolas: Mínimo 2810		
		A09	Carril Lineal: Mínimo 30		
		A10	Sistema de Lubricación micro controlado		
		A11	Refrigeración para mecanizado		
		A12	MPG (controlador de mano)		
		A13	Dimensiones: 2200*1800*2200mm		
		A14	Velocidad: - Velocidad de Alimentación: Mínimo 12m/mm - Velocidad Trabajo: Mínimo 8m /mm		
		A15	Mesa rotativa 2 (ACCESORIO PARA 4 Y 5 EJE): - Mesa Rotativa de Mínimo 225mm - Altura del centro rotatorio de min 135mm. - CONTROLADOR = Servomotor. - FIJACIÓN DE PIEZA= ELECTROMAGNÉTICA - CARGA MÁXIMA A 0° 90 Kg A 90° 70 Kg - RANGO ROTACIÓN (DEPENDE DE LA PIEZA DE TRABAJO) C = Entre 0 y 360° A = Entre -120° y + 120°		
		A16	Materiales a Trabajar mínimo: - Acero - Aluminio - Bronce - Fierro.		
		A17	Incluye software CAD por mínimo 24 meses para la operatividad de la máquina		
		B	Accesorios que debe incluir el equipo	B01	Un (01) set de herramientas para trabajar metales (12mm, 6mm, 4mm, 3mm, 2mm).
				B02	Un (01) plancha de Aluminio de 310x320mm (para ser usado en las demostraciones)
				B03	Un (01) set de conos de sujeción.
				B04	Un (01) Set de pinzas de sujeción
B05	Un (01) Sistema de Enfriamiento para las Herramientas				
B06	Una (01) Lámpara				
B07	Un (01) Tanque para Agua (Líquido de enfriamiento).				
B08	Un (01) Afilador universal				
B09	1 balde de aceite para lubricación de la Máquina				
B10	1 balde de Aceite Soluble en Agua				



C	Condiciones de operación	C01	Tensión: Trifásica 220V
		C02	Frecuencia: 50Hz/12KVA
<b>REQUERIMIENTOS SECUNDARIOS</b>			
D. Garantía	1	<b>Alcance de la garantía:</b> contra defectos de diseño y/o fabricación, averías o fallas de funcionamiento ajenas al uso normal o habitual, además, que las mismas no hayan sido detectables al momento que se otorgó la conformidad.	
	2	<b>Vigencia de la garantía:</b> 12 meses	
	3	<b>Inicio de la garantía:</b> a partir de la fecha en que el CITE otorga la Conformidad.	
	4	La garantía deberá emitirse mediante documento (Certificado o Carta) al momento de la entrega del bien.	
E. Documentos complementarios a la entrega del bien	1	<b>Manual de operación</b> físico o digital en idioma español (o traducido al español), el cual deberá presentarse al momento de la entrega del bien.	
	2	<b>Certificado de calidad</b> del equipo emitido por el fabricante o Proveedor, el cual deberá presentarse al momento de la entrega del bien.	
	3	<b>Plan de mantenimiento preventivo</b> donde deberá considerarse el detalle de los procedimientos y frecuencias de los mismos.	
	4	<b>Certificado de calibración</b> del equipo emitido por el fabricante o Proveedor, el cual deberá presentarse al momento de la entrega del equipo, según la naturaleza del equipo.	
F. Envase, Empaque, Embalaje	1	El Proveedor es responsable de preservar el buen estado de las características y la calidad de los equipos, bienes y/o mobiliario, durante su manipuleo y/o transporte.	
	2	El envase, empaque y embalaje deberá garantizar la integridad del producto hasta su utilización.	
G. La adquisición incluye	1	<b>Acondicionamiento:</b> El proveedor deberá considerar todo lo necesario para el correcto acondicionamiento del bien (Conexiones eléctricas, aire, hidráulicas, neumáticas u otras que necesite para su operación, así como la colocación en el área física indicada por el CITE). La Entidad se limitará a indicar los puntos de conexión necesarios (electricidad, agua, vapor, gases, otros).	
	2	<b>Instalación:</b> El Proveedor es responsable del detalle técnico y calidad de los trabajos de instalación (estabilidad, seguridad, regulación, calibración, eficacia, entre otros, que se requieran de acuerdo a la naturaleza y características del bien), así como de la provisión, a todo costo, de las herramientas, materiales, insumos, que en general se requieran al efecto; debiendo tener en cuenta las recomendaciones del fabricante y normas de seguridad aplicables al caso.	
	3	<b>Prueba de Funcionamiento:</b> Se llevará a cabo en presencia del especialista designado por la sede de destino, consistiendo en su encendido y/o arranque, seguido de la verificación	



		operativa mecánica, eléctrica, electromecánica, electrónica, manual y/u otras, según la naturaleza del equipo. Las herramientas, insumos, aditivos y/o materiales necesarios para la ejecución de la prueba de funcionamiento serán proporcionados, a todo costo, por el Proveedor.
	4	<b>Capacitación:</b> respecto a temas de funcionamiento, operatividad y mantenimiento la cual será impartida a un mínimo de tres (03) personas indicadas por la sede de destino por un tiempo total de catorce (14) horas. La capacitación será impartida en la sede de destino, por personal profesional y/o técnico designado por el proveedor, para lo cual deberá presentar para la suscripción del contrato las constancias y/o certificados que acrediten el conocimiento de las actividades a desarrollar.
<b>H. Plano</b>	1	El Proveedor deberá considerar los detalles correspondientes a la instalación, accesorios, componentes que se requieran para el acondicionamiento, instalación y puesta en funcionamiento del bien, según los puntos de conexión existentes

#### IV. ACREDITACIÓN DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DURANTE LA PRESENTACIÓN DE OFERTAS DEL PROCESO

El proveedor debe consignar la documentación necesaria para acreditar el cumplimiento de las características técnicas indicadas en los puntos A01 al A17 del literal A del punto III. del presente documento tales como folletos y/o instructivos y/o catálogos y/o fichas técnicas y/o manuales.

Se aceptará una carta del fabricante (suscrita por Representante Legal y/o Gerente General y/o Directivo y/o Gerente/ jefe de la división técnica o técnica-comercial) para acreditar aquellas características que no se puedan evidenciar en los documentos antes mencionados.

El Proveedor deberá indicar los folios de su oferta donde se encuentra la acreditación de cada característica.

##### **Nota:**

1. En caso el proveedor fuese a fabricar, manufacturar o confeccionar el bien objeto de la contratación, debe presentar solo catálogo y/o ficha técnica de la marca ofertada para la acreditación correspondiente.
2. En caso el proveedor fuese representante, importador, concesionario del bien objeto de la contratación, debe presentar catálogo y/o ficha técnica y/o folleto y/o instructivo y/o manuales de la marca ofertada para la acreditación correspondiente.
3. Los documentos se presentan en idioma español. Cuando los documentos no figuren en idioma español, se presenta la respectiva traducción simple.

#### V. SISTEMA DE CONTRATACIÓN Y MODALIDAD DE EJECUCIÓN

La presente contratación se registrará por el sistema a **SUMA ALZADA**. Así mismo, considerando que los equipos requieren instalación y puesta en marcha.



## VI. PLAZO

El plazo total para cumplir con todas y cada una de las obligaciones contraídas por el proveedor, valga decir la entrega, instalación, puesta en marcha y capacitación del bien, es hasta los 90 días calendario, contados a partir del día siguiente hábil de suscrito el contrato.

N° de entregable	Descripción	Plazo
1	Entrega de Maquina fresadora	Hasta los 90 días calendarios, contados a partir del día siguiente útil de la firma de contrato y/o notificación de la orden de compra

## VII. LUGAR DE ENTREGA

La entrega, instalación, puesta en marcha y capacitación es de entera responsabilidad del proveedor en el CITEccal Trujillo, ubicado en A.H. Alto Trujillo, Mz. N2, Lote 1, Barrio 5A, Distrito de El Porvenir, Provincia Trujillo, Departamento La Libertad.

## VIII. VERIFICACIÓN DE OBLIGACIONES CONTRACTUALES

El cumplimiento de todas y cada una de las obligaciones contraídas por el Proveedor serán verificadas por el especialista designado por el CITEccal Trujillo, las mismas que se registrarán en el Acta de Conformidad, la cual será visada por el especialista y firmada por el director o Coordinador de la sede destino, así como también por el Proveedor.

## IX. CONFORMIDAD

Luego de haber verificado el cumplimiento de las obligaciones contractuales, y estas hubieran sido realizadas sin ninguna observación, el director del CITE emitirá la conformidad, previo Informe de Validación Técnica emitido por el especialista designado por el CITEccal Trujillo.

En caso existan observaciones para la emisión de la conformidad, se les comunicará al Proveedor vía correo electrónico, a fin de que en un período de 15 (quince) días calendario subsane dichas observaciones.

## X. FORMA DE PAGO

El pago de la contraprestación, a favor del Proveedor, es único y en su totalidad, se efectuará mediante abono a su Código de Cuenta Interbancaria en Soles, conforme a lo ofertado, previa conformidad, sin observaciones, de la Entidad, según el siguiente detalle:

N° de entregable	Descripción	Forma de pago	Plazo de entrega
1	Entrega de Maquina fresadora	100% del monto total de la prestación principal, previa conformidad	Hasta los 90 días calendarios, contados a partir del día siguiente útil



"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

			de la firma de contrato y/o notificación de la orden de compra
--	--	--	--

Para efectos del pago de las contraprestaciones ejecutadas por el proveedor, la Entidad debe contar con la siguiente documentación:

- Factura
- Guía de remisión sellada en destino.
- Conformidad por parte del director del CITE.
- Informe de Validación del especialista designado por el CITEccal Trujillo.

#### XI. RESPONSABILIDAD DEL PROVEEDOR

El plazo de responsabilidad del proveedor para esta compra será de UN (01) año(s), contado a partir de otorgada la conformidad por parte del CITE.

#### XII. PENALIDADES

En caso de retraso injustificado en la ejecución de las prestaciones objeto del presente contrato, se aplicará al consultor una penalidad por cada día calendario de atraso, deducible previa comunicación, de los pagos pendientes. La penalidad debe contabilizarse desde el día siguiente de la fecha límite para la presentación del entregable.

La penalidad se aplica automáticamente y se calcula de acuerdo a la siguiente fórmula:

$$\text{Penalidad diaria} = \frac{0.10 \times \text{monto vigente}}{F \times \text{plazo vigente en días}}$$

Donde F:

- a) Para plazos menores o iguales a sesenta (60) días: 0.40.
- b) Para plazos mayores a sesenta días: 0.25

El retraso se justifica a través de la solicitud de ampliación de plazo debidamente aprobada.

Este tipo de penalidad puede alcanzar un monto máximo equivalente al diez por ciento (10%) del monto del contrato vigente.

Cuando se llegue a cubrir el monto máximo de la penalidad por retraso injustificado, de ser el caso, LA ENTIDAD puede resolver el contrato por incumplimiento.

#### XIII. CONFIDENCIALIDAD

El Proveedor deberá mantener la confidencialidad y reserva absoluta en el manejo de la información a la que tenga acceso y la que se encuentre relacionada con la prestación, quedando prohibido revelar dicha información a terceros.

Dicha información comprende la información que se entrega, así como la que se genere durante la ejecución de las prestaciones y la información producida una vez que se hayan concluido las prestaciones. Dicha información puede consistir en mapas, dibujos, fotografías, mosaicos, planos, informes, recomendaciones, cálculos, documentos y demás documentos e información compilados o recibidos por el proveedor.





#### XIV. REQUISITOS DEL PROVEEDOR

##### A. Experiencia del Proveedor

###### Requisitos:

El proveedor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a una vez el monto facturado, por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los ocho (08) años anteriores a la fecha de la presentación de la oferta que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda. (como máximo se aceptarán 20 contrataciones para acreditar la experiencia)

Se consideran bienes similares a los siguientes:

- Máquinas de operación mecánica
- Fresadora CNC 3 ejes.
- Impresoras 3D
- Escáner 3D.
- Máquina inyectora.

###### Acreditación:

La experiencia del proveedor en la especialidad se acreditará con copia simple de (i) contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad o constancia de prestación; o (ii) comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente, con voucher de depósito, nota de abono, reporte de estado de cuenta, cualquier otro documento emitido por Entidad del sistema financiero que acredite el abono o mediante cancelación en el mismo comprobante de pago.

Cuando en los contratos, órdenes de compra o comprobantes de pago el monto facturado se encuentre expresado en moneda extranjera, debe indicarse el tipo de cambio venta publicada por la Superintendencia de Banca, Seguros y AFP correspondiente a la fecha de suscripción del contrato, de emisión de la orden de compra o de cancelación del comprobante de pago, según corresponda.

###### **Importante**

**En el caso de consorcios, solo se considera la experiencia de aquellos integrantes que se hayan comprometido, según la promesa de consorcio.**



"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho"

ANEXO 1: PLANO DE UBICACIÓN

