



Ministerio
de la Producción

"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

PLIEGO DE ENMIENDA

CP N°002-2025-DICVMA

**"SERVICIO DE EXTRUCCION EN EL MARCO DEL PROYECTO DESAFIO DE SOLUCION PARA UTILIZACION DE RESIDUOS COMO BIOMATERIALES PARA IMPRESION 3D
DE CALZADO"**

N°	UBICACIÓN	<u>DICE</u>	<u>DEBE DECIR</u>
1.	3. CARACTERISTICAS DEL SERVICIO	El sistema debe permitir hibridar y unificar celulosa vegetal y PET reciclado de forma óptima para la obtención de filamento para impresión 3D.	El sistema debe permitir hibridar y unificar celulosa vegetal y PET reciclado de forma óptima para la obtención de filamento para impresión 3D, para una operación mínima de 4 carrete de filamento por día, considerando un peso estándar de 1 kilogramo por carrete.
2.	3. CARACTERISTICAS DEL SERVICIO	El sistema deberá ser monofásico y operar con un voltaje de 220V.	El sistema deberá ser monofásico y operar con un voltaje de 220V con un tablero eléctrico de distribución individual destinado de manera exclusiva para la alimentación del sistema.
3.	3. CARACTERISTICAS DEL SERVICIO	El sistema deberá contar con una boquilla de salida, la cual brinde un producto con una tolerancia de diámetro del filamento: 1.75 mm \pm 0.05 mm; ovalidad \leq 0.03 mm. Asimismo, un rango de velocidad de husillo entre 5 a 30 rpm.	El sistema deberá contar con una boquilla de salida, la cual brinde un producto con una tolerancia de diámetro del filamento: 1.75 mm \pm 0.05 mm; ovalidad \leq 0.03 mm. Asimismo, un rango de velocidad de husillo entre 5 a 30 rpm. Considerar que cada carrete debe ser de 1kg y debe permitir que al momento de la impresión se realice a una velocidad de impresión 30–70 mm/s, temperatura 190–230 °C, cama 25–60 °C.
4.	4.PRODUCTOS PRODUCTO 3	El informe debe abordar lo siguiente: Un (01) manual de operación del sistema, pruebas de funcionamiento validadas y del filamento en impresoras 3D. Informe de la capacitación en uso al personal designado.	El informe debe abordar lo siguiente: Un (01) manual de operación del sistema, pruebas de funcionamiento validadas y del filamento en impresoras 3D incluyendo la muestra de un rollo (carrete) de filamento embobinado listo para impresión. Informe de la capacitación en uso al personal designado.