

*“Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres”
“Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana”*

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ADQUISICION DE EQUIPOS PARA LA LINEA DE PROCESAMIENTO DE LACTEOS PARA EL PROYECTO VINCULADO AL CITEAGROINDUSTRIAL CHAVIMOCHIC EN EL MARCO DE LA LEY GENERAL DE CONTRATACIONES PUBLICAS, LEY 32069.

I. FINALIDAD PÚBLICA

La adquisición de EQUIPOS PARA LA LINEA DE PROCESAMIENTO DE LACTEOS, permitirá un trabajo continuo en la implementación de la planta de derivados lácteos, de esta manera permitirá al CITE AGROINDUSTRIAL CHAVIMOCHIC el desarrollo de sus actividades en cumplimiento de los fines para el cual fue creado, asimismo contribuirá a la Innovación y la mejora continua de la calidad y productividad de las empresas en la región La Libertad.

II. DESCRIPCION GENERAL DEL REQUERIMIENTO

Adquirir EQUIPOS PARA LA LINEA DE PROCESAMIENTO DE LACTEOS, como parte de la implementación del componente de Equipamiento y mobiliario de la inversión denominada: “MEJORAMIENTO Y AMPLIACIÓN DE LOS SERVICIOS DE INNOVACIÓN PRODUCTIVA Y TRANSFERENCIA TECNOLÓGICA EN LA CADENA DE VALOR DE PRODUCTOS PROCESADOS DE FRUTAS, HORTALIZAS, LEGUMBRES, CEREALES (ARÁNDANOS, MARACUYÁ, PIÑA, PIMIENTO, AJÍ, CHÍA Y QUINUA) Y LÁCTEOS EN EL CITEAGROINDUSTRIAL CHAVIMOCHIC, DISTRITO VIRÚ, PROVINCIA DE VIRÚ, DEPARTAMENTO DE LA LIBERTAD” (2486406).

III. UNIDAD EJECUTORA DE INVERSIONES - UEI

Dirección de Operaciones

IV. USUARIO FINAL/UNIDAD PRODUCTORA DE LOS SERVICIOS -UP

CITE Agroindustrial Chavimochic

V. VINCULACION AL PLAN OPERATIVO

El presente documento se encuentra vinculado a la siguiente actividad del Plan Operativo Institucional aprobado para el ejercicio 2025:

**Gestión de la implementación del componente equipamiento:
Requerimiento de adquisición de equipamiento y mobiliario**

VI. ANTECEDENTES DEL REQUERIMIENTO

El presente requerimiento se origina a razón de cumplir con la implementación del componente de Equipamiento y mobiliario de la Inversión denominada: “MEJORAMIENTO Y AMPLIACIÓN DE LOS SERVICIOS DE INNOVACIÓN PRODUCTIVA Y TRANSFERENCIA TECNOLÓGICA EN LA CADENA DE VALOR DE PRODUCTOS PROCESADOS DE FRUTAS, HORTALIZAS, LEGUMBRES, CEREALES (ARÁNDANOS, MARACUYÁ, PIÑA, PIMIENTO, AJÍ, CHÍA Y QUINUA) Y LÁCTEOS EN EL CITEAGROINDUSTRIAL CHAVIMOCHIC, DISTRITO VIRÚ, PROVINCIA DE VIRÚ, DEPARTAMENTO DE LA LIBERTAD” (2486406).

VII. CONDICIONES DE LA CONTRATACION

a) Modalidad de pago

El contrato se rige por la modalidad de **SUMA ALZADA**, de conformidad con el artículo 130 del Reglamento.

*“Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres”
“Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana”*

b) Sistema De Entrega

El contrato se rige por el sistema de entrega de **LLAVE EN MANO**, de conformidad con el artículo 129 del reglamento.

c) Plazo de entrega

El plazo total para cumplir con todas y cada una de las obligaciones contraídas por el contratista, valga decir la entrega, instalación, puesta en funcionamiento y capacitación del bien, es hasta los **doscientos ochenta (280)** días calendario, contados a partir del día siguiente de suscrito el contrato.

Los plazos descritos se dan en concordancia con lo establecido en la estrategia de contratación.

d) Lugar de entrega de los bienes

La entrega, instalación, puesta en funcionamiento y capacitación es de entera responsabilidad del contratista en la planta de derivados lácteos de la sede destino CITE agroindustrial Chavimochic, ubicado en la Carretera panamericana Norte Km 513, Campamento San José del Proyecto especial de Chavimochic. Virú – La Libertad, en el horario de atención de lunes a viernes desde las 08:00 hasta las 17:00 horas, con un periodo de descanso desde las 13:00 hasta las 14:00 horas.

La entrega del(los) bien(es) por parte del contratista en el punto de destino, distinto al almacén de la sede central, se acreditará a través de la suscripción de la guía de remisión por parte del responsable de la recepción en el punto de destino al momento de finalizada la verificación de las características físicas del(los) bien(es).

Nota

La suscripción de la guía de remisión no es señal de conformidad.

e) Adelantos

La entidad contratante otorgará un (01) adelanto directo por el porcentaje del 30% del monto del contrato original.

El contratista debe solicitar los adelantos dentro de los ocho (08) días calendario, siguientes de perfeccionamiento del contrato, adjuntando a su solicitud la garantía por adelantos acompañada del comprobante de pago correspondiente. Vencido dicho plazo no procede la solicitud.

La entidad contratante debe entregar el monto solicitado dentro de los siete (07) días calendario, siguientes a la presentación de la solicitud del contratista”.

f) Verificación de obligaciones contractuales

El cumplimiento de todas y cada una de las obligaciones asumidas por el Contratista establecidas en el literal g) del punto VIII. Requerimientos Técnicos, se deberán realizar obligatoriamente de manera consecutiva.

Así también, serán verificadas por el especialista de la sede destino, las mismas que se registrarán en el Acta de Conformidad, la cual será visada por el especialista y firmada por el Director o Coordinador de la sede destino, así como también por el Contratista.

Para el caso de que la entrega se realice en una Unidad Técnica - UT, el Acta de Conformidad también deberá estar visada por el Coordinador General de la UT.

g) Conformidad

Luego de haber verificado el cumplimiento de todas y cada una de las obligaciones contractuales, y estas hubieran sido realizadas sin ninguna observación, el CITE, como Unidad Productora de los servicios, remitirá el Acta de Conformidad a la Dirección de

*“Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres”
“Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana”*

Operaciones, quien en su condición de Unidad Ejecutora de Inversiones, emitirá el Informe de Conformidad.

La conformidad de la prestación se emite en un plazo máximo de siete (07) días calendario de producida la recepción del bien, y culminados, sin observaciones, de todas las obligaciones contraídas por el contratista, según aplique.

h) Forma de pago

El pago de la contraprestación, a favor del Contratista, es único y en su totalidad, se efectuará mediante abono a su Código de Cuenta Interbancaria en Soles, conforme a lo ofertado, previa conformidad, sin observaciones, de la Entidad.

Para efectos del pago de las contraprestaciones ejecutadas por el contratista, la Entidad debe contar con la siguiente documentación:

- Factura Electrónica (considerar la descripción según Orden de Compra)
- Guía de remisión debidamente sellada por el responsable de la recepción en el punto de destino (considerar la descripción según Orden de Compra)
- Acta de Conformidad del CITE debidamente firmada.
- Informe de Conformidad de la Dirección de Operaciones debidamente firmado.

i) Responsabilidad del Contratista

De acuerdo a lo establecido en la normativa de Contrataciones del estado, el plazo de responsabilidad del contratista será de un (01) año, contado a partir del día siguiente de otorgada la conformidad por parte de la Dirección de Operaciones.

j) Penalidad por mora

En caso de retraso injustificado del contratista en la ejecución de las prestaciones objeto del contrato, la entidad contratante le aplica automáticamente una penalidad por mora por cada día de atraso que le sea imputable, de conformidad con el artículo 120 del Reglamento.

$$\text{Penalidad diaria: } 0.10 \times \text{monto} \\ \text{F} \times \text{plazo}$$

Donde F tiene los siguientes valores:

Para bienes y servicios: $F = 0.40$

k) Obligación anticorrupción y antisoborno

A la suscripción del contrato o de la formalización de la Orden, el Contratista declara y garantiza no haber ofrecido, negociado, prometido o efectuado ningún pago o entrega de cualquier beneficio o incentivo ilegal, de manera directa o indirecta, al (los) evaluador (es) del proceso de contratación o cualquier servidor de LA ENTIDAD.

Asimismo, el Contratista se obliga a mantener una conducta proba e íntegra durante la vigencia del contrato, y después de culminado el mismo en caso existan controversias pendientes de resolver, lo que supone actuar con probidad, sin cometer actos ilícitos, directa o indirectamente. Aunado a ello, el Contratista se obliga a abstenerse de ofrecer, negociar, prometer o dar regalos, cortesías, invitaciones, donativos o cualquier beneficio o incentivo ilegal, directa o indirectamente, a funcionarios públicos, servidores públicos, locadores de servicios o proveedores de servicios del área usuaria, de la dependencia encargada de la contratación, actores del proceso de contratación y/o cualquier servidor de la entidad contratante, con la finalidad de obtener alguna ventaja indebida o beneficio ilícito.

En esa línea, se obliga a adoptar las medidas técnicas, organizativas y/o de personal necesarias para asegurar que no se practiquen los actos previamente señalados. Adicionalmente, el Contratista se compromete a denunciar oportunamente ante las autoridades competentes los actos de corrupción o de inconducta funcional de los cuales tuviera conocimiento durante la ejecución del contrato con LA ENTIDAD.

*“Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres”
“Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana”*

Tratándose de una persona jurídica, lo anterior se extiende a sus accionistas, participacionistas, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores o cualquier persona vinculada a la persona jurídica que representa; comprometiéndose a informarles sobre los alcances de las obligaciones asumidas en virtud del presente contrato.

Finalmente, el incumplimiento de las obligaciones establecidas en este acápite, durante la ejecución contractual, otorga a LA ENTIDAD el derecho de resolver total o parcialmente el contrato.

I) Solución de controversias contractuales

“Las controversias que surjan entre las partes durante la ejecución del contrato se resuelven mediante conciliación o arbitraje.

Facultativamente, cualquiera de las partes tiene el derecho a solicitar una conciliación dentro del plazo de caducidad correspondiente, según lo señalado en el artículo 84 de la Ley General de Contrataciones Públicas, sin perjuicio de recurrir al arbitraje, en caso no se llegue a un acuerdo entre ambas partes y/o se llegue a un acuerdo parcial.

Las controversias sobre nulidad del contrato sólo pueden ser sometidas a arbitraje. Cualquiera de las partes tiene derecho a iniciar el arbitraje a fin de resolver dichas controversias dentro del plazo de caducidad previsto en la Ley General de Contrataciones Públicas.

El arbitraje será de tipo institucional y resuelto de forma definitiva por Tribunal Arbitral compuesto por tres árbitros. Las instituciones arbitrales que propone la Entidad son las siguientes:

- *Centro de Arbitraje de la Cámara de Comercio de Lima.*
- *Centro de Arbitraje y Resolución de Disputas “Alberto Bedoya Sáenz” del Colegio de Ingenieros del Perú.*
- *Centro Internacional de Arbitraje de la Cámara de Bélgica y Luxemburgo en el Perú.*

Las partes acuerdan someterse a las normas, administración y decisión en forma incondicional a la institución arbitral elegida, declarando conocerlas y aceptarlas en su integridad.

Cada parte deberá nombrar a un árbitro en su petición de arbitraje o contestación de petición de arbitraje, según corresponda, los cuales deberán cumplir con los requisitos establecidos en el numeral 77.6° y 77.7° de la Ley General de Contrataciones Públicas y 328.1 del artículo 328° de su Reglamento; acto seguido, los árbitros procederán a designar al árbitro que presidirá el Tribunal Arbitral, el cual deberá ser necesariamente abogado y contar con especialización acreditada en derecho administrativo, arbitraje y contrataciones con el Estado, conforme a lo previsto en el literal c) del numeral 77.7 del artículo 77 de la Ley General de Contrataciones Públicas, y el numeral 328.2 del artículo 328° de su Reglamento.

Cada una de las partes asumirá los gastos arbitrales en provisiones separadas, en función a sus correspondientes pretensiones propuestas en su solicitud de arbitraje o demanda, reconvenición, acumulación de pretensiones, u otros. Asimismo, cada parte asumirá los costos que genere la actuación de los medios probatorios que ofrezca, como son pericias u otros.

Las excepciones u objeciones al arbitraje cuya estimación impida entrar al fondo de la controversia serán resueltas al finalizar la etapa postulatoria y antes de que se fijen los puntos controvertidos del proceso, de conformidad con el artículo 337 del Reglamento de la Ley General de Contrataciones Públicas.

*“Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres”
“Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana”*

Las partes contarán con un plazo de veinticinco (25) días hábiles para presentar su escrito de demanda, contestación de demanda, reconvencción o contestación a la reconvencción, según corresponda. El mismo plazo regirá para la presentación de medios de defensa, cuestiones previas, cuestionamientos probatorios o excepciones.

Las partes acuerdan incorporar una ronda de réplica y dúplica bajo las mismas reglas de los actos postulatorios; en ese sentido, la parte demandante podrá presentar un escrito de réplica a la Contestación de la demanda, y la parte demandada un escrito de dúplica a la réplica a la Contestación de la demanda. El plazo para la presentación de ambos escritos es de veinte (20) días hábiles. En caso se interponga reconvencción, la ronda de escritos de réplica y de dúplica se presentará luego de la contestación de la reconvencción.

Las partes acuerdan extender la posibilidad de presentar medios probatorios hasta diez (10) días hábiles posteriores a la realización de la audiencia única o, de ser el caso, de la última audiencia realizada.

Las partes acuerdan no solicitar el servicio de arbitraje de emergencia ni solicitar el inicio de un arbitraje express o arbitraje acelerado en cualquier centro de arbitraje.

Todo arbitraje iniciado bajo las reglas de un arbitraje de emergencia, arbitraje express o arbitraje acelerado, así como todo arbitraje iniciado en una institución arbitral distinta a la señalada para la solución de las controversias, será nulo de pleno derecho al contravenir el acuerdo de las partes, por lo que, las actuaciones y decisiones que se adopten en su interior no obligan a ninguna de las partes a acatarlas.

De presentarse una medida cautelar y en los casos en que la Entidad sea la parte afectada con una medida cautelar dictada por un juez o tribunal arbitral (no árbitro de emergencia), se exige como requisito de admisibilidad la presentación de una contracautela que necesariamente será una fianza bancaria emitida por una entidad supervisada por la Superintendencia de Banca, Seguros y AFP, la misma que debe ser solidaria, incondicionada y de realización automática en favor de la entidad, por el tiempo que dure el proceso arbitral. El monto de la contracautela no debe ser menor a la garantía de fiel cumplimiento del presente contrato.

No procede la concesión de una medida cautelar dictada por juez o tribunal arbitral sin traslado previo a la contraparte.

Una vez que el expediente judicial sobre medida cautelar ingrese al Centro de Arbitraje, el tribunal arbitral constituido tendrá veinte (20) días hábiles para resolver el escrito de oposición o recurso de apelación, pendiente de pronunciamiento por parte del juez que otorgó la medida cautelar fuera de proceso arbitral.

El Laudo arbitral emitido es inapelable, definitivo y obligatorio para las partes desde el momento de su notificación, según lo previsto en el numeral 84.9 del artículo 84 de la Ley General de Contrataciones Públicas.”

VIII. REQUERIMIENTOS TECNICOS- ITEM PAQUETE

N°1	BOMBA DE LECHE CON BASE Y CONEXIONES A MANGUERA		CANTIDAD	01 UND Nuevo y sin uso
	<u>REQUERIMIENTOS PRINCIPALES</u>			
	A	Características Técnicas del Equipo	A01	BOMBA CENTRÍFUGA SANITARIA, CON CERTIFICACIÓN EUROPEA, CON EFICIENCIA ENERGETICA DE MOTOR MINIMO DE 86%.

“Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres”
 “Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana”

		A02	SELLO MECÁNICO SIMPLE CARBÓN / CARBURO DE SILICIO, JUNTAS Y SELLOS EN EPDM, VITON O SILICONA (PARA ALIMENTOS)	
		A03	BASE MÓVIL, GUARDA PROTECTOR CONTRA AGUA	
		A04	TABLERO CON VARIADOR Y CONEXIONES A MANGUERA SANITARIA	
		A05	IMPULSOR SEMIABIERTO	
		A06	CAPACIDAD: 2000 L/H PRESION:3 BAR	
		A07	DIMENSIONES (+/-10%): LARGO 400 MM x ANCHO 250 MM x ALTURA 200MM	
		A08	MATERIAL: ACERO INOXIDABLE 304 O AISI 316L	
		A09	<ul style="list-style-type: none"> ✓ DIAMETRO DE ENTRADA O SUCCION: 1.5 “ ✓ DIAMETRO DE SALIDA O DESCARGA: 1” ✓ POTENCIA :2 HP ✓ PROTECCION IP55/65(USO EN ENTORNOS HUMEDOS) ✓ VISCOSIDAD DEL FLUIDO HASTA 500 Cp ✓ SISTEMA DE LIMPIEZA: COMPATIBLE CON CIP (CLEAN IN PLACE: LIMPIEZA MANUAL) 	
		B	Accesorios que debe incluir el Equipo	B01
B02	INCLUYE 10 M DE MANGUERA SANITARIA CON GRADO ALIMENTARIO Y RESISTENTE A LOS QUIMICOS DE LIMPIEZA CIP (CLEAN IN PLACE: LIMPIEZA AUTOMATIZADO), ESPIGA CLAMP, FÉRULA CLAMP, ABRAZADERA CLAMP)			
C	Condiciones de operación	C01	TENSIÓN: Trifásico 380 V	
		C02	FRECUENCIA: 60 HZ	
INTERCAMBIADOR DE CALOR A PLACAS PARA ENFRIAR LECHE			CANTIDAD	01 UND Nuevo y sin uso
REQUERIMIENTOS PRINCIPALES				
N°2	A	Características Técnicas del Equipo	A01	INTERCAMBIADOR DE CALOR A PLACAS CON CERTIFICACIÓN EUROPEA
			A02	BASTIDOR SANITARIO DE ACERO INOXIDABLE AISI 304
			A03	PLACAS EN ACERO INOXIDABLE 316L, ESPESOR EN 0.5 MM, EMPAQUES EN EPDM (ETILENO-PROPILENO-DIENO-MONOMERO) DE GRADO ALIMENTARIO, SUPERFICIE DE INTERCAMBIO TERMICO 5 A 10M ²
			A04	INCLUYE FILTRO TUBULAR (LUZ DE MALLA DE 250 MICRAS)
			A05	TEMPERATURA DE ENTRADA DE LECHE: 35°C TEMPERATURA DE SALIDA DE LA LECHE: 2 A 5°C
			A06	SISTEMA DE ENFRIAMIENTO MEDIANTE AGUA HELADA
			A07	DIMENSIONES (+/-10%): LARGO 400 MM x ANCHO 350 MM x ALTURA 1100MM
			A08	CAPACIDAD: 2000L/H
			A09	MATERIALDE LA ESTRUCTURA: ACERO INOXIDABLE AISI 304

“Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres”
 “Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana”

	B	Accesorios que debe incluir el Equipo	B01	ACCESORIOS PARA SU FUNCIONAMIENTO		
	C	Condiciones de operación	C01	TENSIÓN: Trifásico 380 V		
C02			FRECUENCIA: 60 HZ			
N°3	TANQUE ISOTERMICO			CANTIDAD	02 UND Nuevo y sin uso	
	REQUERIMIENTOS PRINCIPALES					
	A	Características Técnicas del Equipo	A01	TANQUE ISOTÉRMICO CON AISLAMIENTO CON AGITADOR INTERNO		
			A02	INCLUYE AGITADOR CENTRAL, BOLA ASPERSORA DE LIMPIEZA ROTATIVO (SPRAY BALL).		
			A03	CAPACIDAD: 1000 L		
			A04	DIMENSIONES (+/-10%): LARGO 800 MM/ANCHO 800 MM/ALTURA 2200MM		
			A05	MATERIAL DEL EQUIPO EN ACERO INOXIDABLE AISI 304		
			A06	INCLUYE ESTRUCTURA DE SOPORTE EN ACERO INOXIDABLE MINIMO AISI 304		
	B	Accesorios que debe incluir el Equipo	B01	ACCESORIOS PARA SU FUNCIONAMIENTO		
	C	Condiciones de operación	C01	TENSIÓN: Trifásico 380 V		
C02			FRECUENCIA: 60 HZ			
N°4	MIXER /MEZCLADOR DE POLVO/LIQUIDO			CANTIDAD	01 UND Nuevo y sin uso	
	REQUERIMIENTOS PRINCIPALES					
	A	Características Técnicas del Equipo	A01	MEZCLADOR DE POLVOS/LIQUIDOS		
			A02	CAPACIDAD DE DISOLUCIÓN 60 KG/MIN EN POLVO (REFERENCIA EN AZÚCAR)		
			A03	TOLVA DE 45 L PARA INCORPORACIÓN DE SÓLIDOS.		
			A04	POTENCIA: 4 KW		
			A05	DIMENSIONES (+/-10%): LARGO 404 MM x ANCHO 404 MM x ALTURA 1500MM		
			A06	MATERIAL: ACERO INOXIDABLE AISI 304		
			A07	INCLUYE ESTRUCTURA DE SOPORTE EN ACERO INOXIDABLE MINIMO AISI 304		
	B	Accesorios que debe incluir el Equipo	B01	ACCESORIOS PARA SU FUNCIONAMIENTO		
C	Condiciones de operación	C01	TENSIÓN: Trifásico 380 V			
		C02	FRECUENCIA: 60 HZ			
N°5	DESCREMADORA DE LECHE			CANTIDAD	01 UND Nuevo y sin uso	
	REQUERIMIENTOS PRINCIPALES					

“Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres”
 “Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana”

A	Características Técnicas del Equipo	A01	VÁLVULAS SOLENOIDES Y ACCESORIOS PARA LA OPERACIÓN DEL AGUA DE LIMPIEZA (REDUCTORA DE PRESIÓN, MANÓMETRO, FILTRO EN CARTUCHO, MANGUERA, ETC.).
		A02	VÁLVULAS MICROMÉTRICAS Y MANÓMETROS A LA ENTRADA Y SALIDA DE LA DESCREMADORA
		A03	BOMBAS DE INOXIDABLE MINIMO AISI 304 DE 0.75 KW Y TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE 20 LITROS PARA AGUA DE MANIOBRA
		A04	BASE DE ANCLAJE EN ACERO INOXIDABLE MINIMO AISI 304 E INCLUYE AMORTIGUADORES ESPECIALES PARA SUAVIZAR GOLPES.
		A05	PANEL DE CONTROL CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS: <ul style="list-style-type: none"> • MATERIAL EN ACERO INOXIDABLE MINIMO AISI 304 • GRADO DE PROTECCION IP 55 • ARRANCADOR POR VARIADOR DE FRECUENCIA DE 11 KW CON REGULACIÓN AUTOMÁTICA DE LA ACELERACIÓN • PLC CON CERTIFICACION EUROPEA, 1200 PROGRAMAS PARA LAS FUNCIONES: DESCARGA PARCIAL, DESCARGA TOTAL, COMBINACIÓN TOTAL/PARCIAL, CIP. • INTERFASE HMI DE 7” • PANTALLA TÁCTIL QUE PERMITE MONITOREAR: HORAS TRABAJADAS, FASE DE VOLTAJE, AMPERAJE, VELOCIDAD DEL BOWL, TIEMPO DE DESCARGAS, ALARMAS.
		A06	DESCREMADORA AUTOLIMPIANTE EN LÍNEA DE CAPACIDAD 2,000 L/H EN DESCREMADO TOTAL Y 3,000 L/H EN ESTANDARIZACIÓN.
		A07	MOTOR <ul style="list-style-type: none"> • POTENCIA DE 7.5 KW • GRADO DE PROTECCION IP 55 • CLASE F EN AISLAMIENTO Y PROTECCIÓN POR TERMISTOR • VELOCIDAD DEL BOWL: 9,600 RPM.
		A08	MATERIAL DEL EQUIPO FABRICADO TOTALMENTE EN ACERO INOXIDABLE MINIMO 304 Y LAS PARTES EN CONTACTO CON EL ALIMENTO(LECHE) EN ACERO INOXIDABLE MINIMO AISI 316
		A09	DIMENSIONES (+/-10%): LARGO 1160 MM/ANCHO 770 MM/ALTURA 1200MM
		B	Accesorios que debe incluir el Equipo
B02	INCLUYE CINCO (05) CÁNTAROS DE 40L, FABRICADO EN ACERO INOXIDABLE AISI 304, PARA RECEPCION DE CREMA DE LECHE		
C	Condiciones de operación	C01	TENSIÓN: Trifásico 380 V
		C02	FRECUENCIA: 60 HZ

“Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres”
 “Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana”

N°6	TANQUE DE RECEPCION		CANTIDAD	01 UND Nuevo y sin uso	
	REQUERIMIENTOS PRINCIPALES				
	A	Características Técnicas del Equipo	A01	TANQUE ISOTÉRMICO CON AISLAMIENTO SIN AGITADOR	
			A02	INCLUYE BOLA ASPERSORA DE LIMPIEZA ROTATIVO (SPRAY BALL)	
			A03	ACABADO Y PULIDO SANITARIO	
			A04	CAPACIDAD 1000 L/BATCH	
			A05	DIMENSIONES (+/-10%): LARGO 800 MM/ANCHO 800 MM/ALTURA 2200MM	
			A06	MATERIAL: ACERO INOXIDABLE AISI 304	
B	Accesorios que debe incluir el Equipo	B01	ACCESORIOS PARA SU FUNCIONAMIENTO		
N°7	SISTEMA DE FERMENTADORES PARA YOGURT		CANTIDAD	01 UND Nuevo y sin uso	
	REQUERIMIENTOS PRINCIPALES				
	A	Características Técnicas del Equipo	A01	SISTEMA CONFORMADO POR: <ul style="list-style-type: none"> ✓ 01 tanque fermentador isoterma con agitador para yogur de 1000 L. ✓ 01 tanque fermentador isoterma con agitador para yogur de 500 L. 	
			A02	INCLUYE BOMBA LOBULAR CON CERTIFICACIÓN EUROPEA <ul style="list-style-type: none"> • CAPACIDAD: 2,000 L/H PARA DESCARGA DE YOGURT. • SELLO MECÁNICO SIMPLE C/SIC. • EMPAQUES EN EPDM(ETILENO-PROPILENO-DIENO-MONOMERO) DE GRADO ALIMENTARIO. 	
			A03	INCLUYE INTERCAMBIADOR DE CALOR A PLACAS DE FABRICACION EUROPEA <ul style="list-style-type: none"> • CAPACIDAD: 2,000 L/H PARA ENFRIAR YOGURT DE 40°C A 5°C. • BASTIDOR EN INOXIDABLE MINIMO 304 • PLACAS EN 316L ESPESOR EN 0.5 MM • EMPAQUES EN EPDM(ETILENO-PROPILENO-DIENO-MONOMERO) DE GRADO ALIMENTARIO 	
			A04	CAPACIDAD TOTAL: 1500 L/BATCH	
			A05	POTENCIA MAXIMA: 6 KW	
			A06	DIMENSIONES TOTALES DEL SISTEMA (+/-10%): LARGO 1000 MM/ANCHO 1000 MM	
			A07	MATERIAL DEL EQUIPO FABRICADO TOTALMENTE EN ACERO INOXIDABLE MINIMO AISI 304	
			B	Accesorios que debe incluir el Equipo	B01
	C	Condiciones de operación	C01	TENSIÓN: Trifásico 380 V	
			C02	FRECUENCIA: 60 HZ	
	N°8	BOMBA DE LECHE CON BASE FIJA		CANTIDAD	01 UND Nuevo y sin uso

“Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres”
 “Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana”

REQUERIMIENTOS PRINCIPALES				
A	Características Técnicas del Equipo	A01	BOMBA CENTRÍFUGA SANITARIA CON CERTIFICACION EUROPEA CON EFICIENCIA ENERGETICA DE MOTOR MINIMO DE 86%	
		A02	SELLO MECÁNICO SIMPLE CARBÓN / CARBURO DE SILICIO	
		A03	BASE FIJA, GUARDA PROTECTOR CONTRA AGUA	
		A04	TABLERO CON ARRANQUE DIRECTO	
		A05	IMPULSOR SEMIABIERTO	
		A06	CAPACIDAD: 2000 L/H	
		A07	DIMENSIONES (+/-10%): LARGO 400 MM/ANCHO 250 MM/ALTURA 200MM	
		A08	POTENCIA MAXIMA: 1.5 KW	
		A09	MATERIAL: ACERO INOXIDABLE AISI 304 O AISI 316L	
B	Accesorios que debe incluir el Equipo	B01	ACCESORIOS PARA SU FUNCIONAMIENTO	
C	Condiciones de operación	C01	TENSIÓN: Trifásico 380 V	
		C02	FRECUENCIA: 60 HZ	
PASTEURIZADOR DE PLACAS MULTIPRODUCTO- MULTIPROGRAMA		CANTIDAD	01 UND Nuevo y sin uso	
REQUERIMIENTOS PRINCIPALES				
N°9	A	Características Técnicas del Equipo	A01	LÍNEA DE PRODUCTO <ul style="list-style-type: none"> • TANQUE DE BALANCE CON DOS SENSORES DE NIVEL • VÁLVULA MODULADORA PARA REGULAR FLUJO DE LA LÍNEA. • BOMBA CENTRÍFUGA SANITARIA • INTERCAMBIADOR DE CALOR A PLACAS DE 5 ETAPAS CON CERTIFICACION EUROPEA • VÁLVULA AUTOMÁTICA DE DESVIÓ DE CONTROL DE TEMPERATURA. • TRES SENSORES DE TEMPERATURA PT100 • VÁLVULAS MARIPOSAS AUTOMÁTICAS, PARA DESVIÓ DE LIMPIEZA CIP. • TABLERO DE CONTROL EN ACERO INOXIDABLE PARA CONTROL DE TEMPERATURA (LAZO PID) – ENCENDIDO/PARADO DE BOMBAS Y ACCIONAMIENTO NEUMÁTICO DE VÁLVULA. • PANEL DE CONTROL. INCLUYE VARIADOR DE FRECUENCIA PARA BOMBAS PRODUCTO, PLC Y HMI. • TIEMPO DE RETENCION(HOLDING) DE 30 SEGUNDOS Y HOLDING DE 300 SEGUNDOS
			A02	LÍNEA DE AGUA CALIENTE <ul style="list-style-type: none"> • UN SENSOR DE TEMPERATURA PT 100 • BOMBA CENTRÍFUGA. • ELIMINADOR DE AIRE • VÁLVULA DE SEGURIDAD • VÁLVULA DE REDUCCIÓN DE PRESIÓN • INTERCAMBIADOR DE CALOR A PLACAS (VAPOR /AGUA), CERTIFICACION EUROPEA
			A03	LÍNEA DE VAPOR.

“Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres”
 “Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana”

			<ul style="list-style-type: none"> • VÁLVULA MODULADORA DE VAPOR. • VÁLVULA REDUCTORA DE PRESIÓN 6 A 4 BAR. • FILTRO Y LÍNEA DE RETORNO DE CONDENSADO • VÁLVULA DE SEGURIDAD Y MANÓMETROS. 		
		A04	CAPACIDAD:2000 L/H		
		A05	POTENCIANMAXIMA: 3KW		
		A06	DIMENSIONES (+/-10%): LARGO 3500 MM/ANCHO 1800 MM/ ALTURA 2500MM		
		A07	MATERIAL: ACERO INOXIDABLE MINIMO AISI 304		
	B	Accesorios que debe incluir el Equipo	B01	ACCESORIOS PARA SU FUNCIONAMIENTO	
	C	Condiciones de operación	C01	TENSIÓN: Trifásico 380 V	
			C02	FRECUENCIA: 60 HZ	
	N°10	HOMOGENIZADOR -BOMBA DE ALTA PRESION		CANTIDAD	01 UND Nuevo y sin uso
		REQUERIMIENTOS PRINCIPALES			
A		Características Técnicas del Equipo	A01	DIMENSIÓN MÁXIMA DE PARTÍCULAS DE PRODUCTO 500 MICRÓN	
			A02	VISCOSIDAD A LA TEMPERATURA DE TRATAMIENTO < 500 CPS	
			A03	PRESIÓN TOTAL: 180 BAR. PRESIÓN 1ER ETAPA (AJUSTABLE HASTA 150 BAR) Y PRESIÓN 2DO ETAPA (AJUSTABLE HASTA 30 BAR)	
			A04	CAPACIDAD: 2000 L/H	
			A05	POTENCIA: 15 KW	
			A06	DIMENSIONES (+/-10%): LARGO 1180 MM/ANCHO 910 MM/ ALTURA 1380MM	
			A07	SISTEMA DE REGULACION DE PRESION, SISTEMA OLEO NEUMATICO, VALVULA DE HOMOGENIZACION ABRASIVAS	
			A08	BLOQUE DE SUCCION CONSTRUIDO EN ACERO SUPER DUPLEX VALVULA SOLENOIDE PARA EL CONTROL DE INGRESO DE AIRE DE MANERA AUTOMATICA	
			A09	PISTONES ENDURECIDOS EN DIAMANTE SINTETICO	
			A10	MATERIAL: ACERO INOXIDABLE MINIMO AISI 304	
B		Accesorios que debe incluir el Equipo	B01	ACCESORIOS PARA SU FUNCIONAMIENTO	
C		Condiciones de operación	C01	TENSIÓN: Trifásico 380 V	
			C02	FRECUENCIA: 60 HZ	
N°11	TINA QUESERA CIRCULAR CON CHAQUETA DE ACCIONAMIENTO MECANICO		CANTIDAD	01 UND Nuevo y sin uso	
	REQUERIMIENTOS PRINCIPALES				
	A	Características Técnicas del Equipo	A01	CORTE DE LIRA MECÁNICO	
			A02	CHAQUETA CON SISTEMA DE ACCIONAMIENTO MECÁNICO	
			A03	CAPACIDAD: 500 L/ BATCH	
			A04	POTENCIA MAXIMA: 3 KW	

“Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres”
 “Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana”

		A05	DIMENSIONES (+/-10%): DIAMETRO 900 MM		
		A06	MATERIAL: ACERO INOXIDABLE MINIMO AISI 304		
	B	Accesorios que debe incluir el Equipo	B01 ACCESORIOS PARA SU FUNCIONAMIENTO		
	C	Condiciones de operación	C01 TENSIÓN: Trifásico 380 V C02 FRECUENCIA: 60 HZ		
N°12	SISTEMA DE DOSIFICADO Y SELLADO PARA YOGURT		CANTIDAD	01 UND Nuevo y sin uso	
	REQUERIMIENTOS PRINCIPALES				
	A	Características Técnicas del Equipo	A01	EQUIPO NEUMÁTICO DE LLENADO DELICADO, INCLUYE BOQUILLA, TUBERÍA DE CONEXIÓN Y VÁLVULA DE RETENCIÓN.	
			A02	EQUIPO PARA LLENADO DE BOTELLAS PET Y CUP FILLING (VASO PLÁSTICO)	
			A03	ALTA PRECISIÓN DE LLENADO DE 0.1% - 1%	
			A04	LLENADORA FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE AISI 304, RESISTENTE A LA CORROSIÓN, ÁCIDO Y ÁLCALI. FÁCIL Y SEGURO DE OPERAR Y DAR MANTENIMIENTO.	
			A05	DIÁMETRO DE TAPA: 28 – 70 MM. ALTURA DE TAPA: 50 – 400 MM	
			A06	CAPACIDAD: 1200 PIEZAS/H	
			A07	POTENCIA: 10 KW	
			A08	DIMENSIONES DISPONIBLES MAXIMAS PARA EL EQUIPO (+/-10%): LARGO 3500 MM/ANCHO 1200MM/ALTO 2500MM.	
			A09	MATERIAL: ACERO INOXIDABLE MINIMO AISI 304	
	B	Accesorios que debe incluir el Equipo	B01 ACCESORIOS PARA SU FUNCIONAMIENTO		
	C	Condiciones de operación	C01 TENSIÓN: Trifásico 380 V C02 FRECUENCIA: 60 HZ		
	N°13	SISTEMA DE EMBOLSADO DE MULTIPLES VOLUMENES PARA LECHE Y PRODUCTOS LACTEOS		CANTIDAD	01 UND Nuevo y sin uso
		REQUERIMIENTOS PRINCIPALES			
A		Características Técnicas del Equipo	A01	ENVASADORA DE 3 SELLOS PARA LECHE PASTEURIZADA	
			A02	FORMATO DE ENVASADO: 100 - 1 000 ML ANCHO MÁXIMO DEL ENVASADO 380 MM	
			A03	CON CODIFICADOR. ESTERILIZADOR UV PARA EL FILM. PLC DE FÁCIL OPERACIÓN.	
			A04	CAPACIDAD: 2000 BOLSAS/H	
			A05	POTENCIA: 1 KW	
			A06	DIMENSIONES DISPONIBLES MAXIMA PARA EL EQUIPO: LARGO 1700 MM/ANCHO 900 MM/ ALTURA 1700MM	
			A07	MATERIAL: ACERO INOXIDABLE MINIMO AISI 304	

“Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres”
 “Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana”

	B	Accesorios que debe incluir el Equipo	B01	ACCESORIOS PARA SU FUNCIONAMIENTO
	C	Condiciones de operación	C01	TENSIÓN: Trifásico 380 V
C02			FRECUENCIA: 60 HZ	
REQUERIMIENTOS SECUNDARIOS				
D. Garantía	1	Alcance de la garantía: contra defectos de diseño y/o fabricación, averías o fallas de funcionamiento ajenas al uso normal o habitual, además, que las mismas no hayan sido detectables al momento que se otorgó la conformidad.		
	2	Vigencia de la garantía: mínima de doce (12) meses		
	3	Inicio de la garantía: a partir del día siguiente de la fecha en que la Dirección de Operaciones (UEI) otorga la Conformidad.		
	4	La garantía deberá emitirse mediante documento (<u>Certificado o Carta</u>) al momento de la entrega del bien.		
E. Documentos complementarios a la entrega del bien	1	Manual de operación: físico o digital en idioma español (o traducido al español), el cual deberá presentarse al momento de la entrega del bien.		
	2	Certificado de calidad: del equipo emitido por el fabricante o Contratista, el cual deberá presentarse al momento de la entrega del bien.		
	3	Plan de mantenimiento preventivo: donde se deberá registrar el detalle de las actividades y frecuencias de los mismos consideradas por el fabricante (ver ANEXO N° 01)		
	4	Certificado de calibración: del equipo emitido por el fabricante o Contratista, el cual deberá presentarse al momento de la entrega del equipo, según la naturaleza del equipo. Se precisa que este documento es solo para los equipos que necesiten calibración.		
	5	Planos de ingeniería: <ul style="list-style-type: none"> • Planos en físico y digital firmados de detalles de la ubicación e instalación de los equipos. • Planos esquemáticos de cada equipo que forma parte de la línea de derivados lácteos Los planos deben estar firmados por el personal clave propuesto, de profesión: ingeniero electromecánico o ingeniero mecánico o ingeniero eléctrico o ingeniero industrial o técnico en operación y mantenimiento o técnico en diseño de equipos.		
F. Envase, Empaque, Embalaje	1	El Contratista es responsable de preservar el buen estado de las características y de la calidad de los bienes, durante su manipulación (preparación, carguío, llegada) transporte y hasta su instalación. No se aceptará los bienes que presenten alguna avería como ralladura, rajadura, cortes, hundimiento en su superficie, etc.		
	2	El envase, empaque y embalaje deberá garantizar la integridad del bien hasta su utilización.		
G. La adquisición incluye	1	Acondicionamiento: El contratista deberá considerar todo lo necesario para el correcto acondicionamiento del lugar donde se ubicará el bien, (no deberá dejar cables eléctricos expuestos si se requiriera disminuir la distancia del punto eléctrico hasta el cable		

“Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres”
 “Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana”

		<p>alimentador del bien, las conexiones de agua, vapor y gases no deberán presentar fugas).</p> <p>La Entidad se limitará a indicar los puntos de conexión necesarios (electricidad, agua, vapor, gases, otros).</p>
	2	<p>Instalación: El Contratista es responsable del detalle técnico y calidad de los trabajos de instalación (anclaje, estabilidad, seguridad, regulación, calibración, eficacia, entre otros, que se requieran de acuerdo a la naturaleza y características del bien), así como de la provisión, a todo costo, de las herramientas, materiales, insumos, que en general se requieran al efecto; debiendo tener en cuenta las recomendaciones del fabricante y normas de seguridad aplicables al caso.</p> <p>CONSIDERAR LOS DETALLES PARA LA INSTALACION INDICADO EN EL ANEXO N°03</p>
	3	<p>Puesta en Funcionamiento: Se llevará a cabo en presencia del especialista designado por la sede de destino, consistiendo en su encendido y/o arranque, seguido de la verificación operativa mecánica, eléctrica, electro-mecánica, electrónica, manual y/u otras, según la naturaleza del equipo.</p> <p>Las herramientas, insumos, aditivos y/o materiales necesarios para la ejecución de la prueba de funcionamiento serán proporcionados, a todo costo, por el Contratista.</p> <p>Nota:</p> <p><i>1. Para equipos de planta: la materia prima (leche o agua) deberá ser proporcionada por el contratista en la cantidad del 30% de su capacidad para asegurar la operatividad del mismo.</i></p>
	4	<p>Capacitación: respecto a temas de funcionamiento, operatividad y mantenimiento la cual será impartida a un mínimo de tres (03) personas indicadas por la sede de destino por un tiempo total de ocho (08) horas.</p> <p>La capacitación será impartida de manera presencial en la sede de destino, por personal profesional y/o técnico designado por el contratista.</p> <p>El contratista deberá presentar para la suscripción del contrato la relación del personal técnico y/o profesional que realizará la capacitación, así como los certificados y/o las constancias que acrediten el conocimiento de las actividades a desarrollar</p> <p>Al término de la capacitación, el Contratista entregará al personal capacitado los certificados o constancias de participación correspondientes.</p>
H. Plano	1	<p>El Contratista deberá considerar los detalles correspondientes a la instalación, accesorios, componentes que se requieran para el acondicionamiento, instalación y puesta en funcionamiento del bien, según los puntos de conexión existentes señalados en el Plano Guía de la ubicación del equipo y/o Croquis - ANEXO N°02, ANEXO N°03</p>

*“Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres”
“Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana”*

IX. ACREDITACION DE CARACTERISTICAS TECNICAS DURANTE LA PRESENTACION DE OFERTAS DEL PROCESO

El postor debe consignar la documentación necesaria para acreditar el cumplimiento de las características técnicas indicadas en el literal A del punto VIII. del presente documento tales como folletos y/o instructivos y/o catálogos y/o fichas técnicas y/o manuales emitidos por el fabricante.

N° ITEM	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL LITERAL A DEL PUNTO VIII
01	A01, A02, A05, A06, A08
02	A02, A03, A05, A08, A09
03	A01, A03, A05, A06
04	A01, A02, A03, A04, A06
05	A01, A03, A05, A06, A07, A08
06	A01, A04, A06
07	A01, A02, A03, A04, A05
08	A01, A02, A04, A06, A08, A09
09	A01, A02, A03, A04, A05, A07
10	A01, A02, A04, A05, A08, A10
11	A01, A02, A03, A04, A06
12	A01, A03, A04, A06, A09
13	A01, A02, A04, A05, A07

Se aceptará una carta del fabricante (suscrita por Representante Legal y/o Gerente General y/o Directivo y/o Gerente/Jefe de la división técnica o técnica-comercial) para acreditar aquellas características que no se puedan evidenciar en los documentos antes mencionados.

No se tomará en consideración la carta del fabricante cuando detalle más de 01 característica técnica de las solicitadas para acreditar de cada ítem.

El postor deberá indicar los folios de su oferta donde se encuentra la acreditación de cada característica.

Nota:

1. En caso el postor fuese a fabricar, manufacturar o confeccionar el bien objeto de la contratación, debe presentar solo catálogo y/o ficha técnica de la marca ofertada para la acreditación correspondiente.
2. En caso el postor fuese representante, importador, concesionario del bien objeto de la contratación, debe presentar catálogo y/o ficha técnica y/o folleto y/o instructivo y/o manuales de la marca ofertada para la acreditación correspondiente.
3. Los documentos se presentan en idioma español. Cuando los documentos no figuren en idioma español, se presenta la respectiva traducción por traductor público juramentado o traductor colegiado certificado, según corresponda.

X. DOCUMENTOS PARA EL PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO

- a) Relación del personal técnico y/o profesional que realizará la capacitación, así como los certificados y/o las constancias que acrediten el conocimiento de las actividades a desarrollar.

XI. REQUISITOS DE CALIFICACIÓN

A. EXPERIENCIA DEL POSTOR EN LA ESPECIALIDAD

Requisitos:

*“Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres”
“Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana”*

El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a S/ 2,000,000.00 (DOS MILLONES CON 00/100 SOLES), por la venta de bienes iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los diez (10) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computarán desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.

Se consideran bienes similares a los siguientes: TANQUES DE ACERO INOXIDABLE Y/O PASTEURIZADOR Y/O BOMBAS PARA LECHE Y/O EQUIPOS DE ACERO INOXIDABLE PARA LA INDUSTRIA DE LACTEOS.

Acreditación:

La experiencia del postor en la especialidad se acreditará con copia simple de (i) contratos u órdenes de compra, y su respectiva conformidad o constancia de prestación; o (ii) comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente, con constancia de depósito, nota de abono, reporte de estado de cuenta, cualquier otro documento emitido por entidad del sistema financiero que acredite el abono o mediante cancelación en el mismo comprobante de pago¹, o comprobante de retención electrónico emitido por SUNAT por la retención del IGV, correspondientes a un máximo de veinte contrataciones. En caso el postor sustente su experiencia en la especialidad mediante contrataciones realizadas con privados², para acreditarla debe presentar de forma obligatoria lo indicado en el numeral (ii) del presente párrafo; no es posible que acredite su experiencia únicamente con la presentación de contratos u órdenes de compra con conformidad o constancia de prestación.

En caso los postores presenten varios comprobantes de pago para acreditar una sola contratación, se debe acreditar que corresponden a dicha contratación; de lo contrario, se asumirá que los comprobantes acreditan contrataciones independientes, en cuyo caso solo se considerará, para la evaluación, las veinte primeras contrataciones indicadas en el **Anexo N° 11** referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.

En el caso de suministro, solo se considera como experiencia la parte del contrato que haya sido ejecutada durante los diez años anteriores a la fecha de presentación de ofertas, debiendo adjuntarse copia de las conformidades correspondientes a tal parte o los respectivos comprobantes de pago cancelados.

Si el titular de la experiencia no es el postor, consignar si dicha experiencia corresponde a la matriz en caso de que el postor sea sucursal, o fue transmitida por reorganización societaria, debiendo acompañar la documentación sustentatoria correspondiente.

Si el postor acredita experiencia de otra persona jurídica como consecuencia de una reorganización societaria, debe presentar adicionalmente el **Anexo N° 14**.

Las personas jurídicas resultantes de un proceso de reorganización societaria no pueden acreditar como experiencia del postor en la especialidad aquella que le hubieran transmitido como parte de dicha reorganización las personas jurídicas sancionadas con inhabilitación vigente o definitiva.

Cuando en los contratos, órdenes de compra o comprobantes de pago el monto facturado se encuentre expresado en moneda extranjera, debe indicarse el tipo de cambio venta publicado por la Superintendencia de Banca, Seguros y AFP correspondiente a la fecha de suscripción del contrato, de emisión de la orden de compra o de cancelación del comprobante de pago, según corresponda.

Sin perjuicio de lo anterior, los postores deben llenar y presentar el **Anexo N° 11** referido a la Experiencia del Postor en la Especialidad.

¹ El solo sello de cancelado en el comprobante, cuando ha sido colocado por el propio postor, no puede ser considerado como una acreditación que produzca fehaciencia en relación a que se encuentra cancelado. Es válido el sello colocado por el cliente del postor (sea utilizando el término “cancelado” o “pagado”).

² Se entiende “privados” como aquellos que no son entidades contratantes.

*“Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres”
“Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana”*

Advertencia

En el caso de consorcios, solo se considera la experiencia de aquellos integrantes que ejecutan conjuntamente el objeto del contrato.

B. EXPERIENCIA DEL PERSONAL CLAVE

Requisitos

Un (01) año como mínimo en trabajos de instalación y/u operatividad de equipos para la industria de lácteos y/o diseño de equipos para la industria de alimentos, desempeñándose como técnico y/o ingeniero y/o jefe de operación y/o jefe de mantenimiento.

Acreditación

La experiencia del personal clave se acreditará con cualquiera de los siguientes documentos: (i) copia simple de contratos y su respectiva conformidad o (ii) constancias o (iii) certificados o (iv) cualquier otra documentación que, de manera fehaciente demuestre la experiencia del personal propuesto.

Los documentos que acreditan la experiencia deben incluir los nombres y apellidos del personal clave, el cargo desempeñado, el plazo de la prestación indicando el día, mes y año de inicio y culminación, el nombre de la entidad u organización que emite el documento, la fecha de emisión y nombres y apellidos de quien suscribe el documento.

En caso los documentos para acreditar la experiencia establezcan el plazo de la experiencia adquirida por el personal clave en meses sin especificar los días se debe considerar el mes completo.

Se considerará aquella experiencia que no tenga una antigüedad mayor a veinticinco años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas.

De presentarse experiencia ejecutada paralelamente (traslape), para el cómputo del tiempo de dicha experiencia sólo se considerará una vez el periodo traslapado.



PERÚ

Ministerio de la Producción



Instituto Tecnológico de la Producción

“Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres”
“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho”

Anexo N° 01 - Plan de Mantenimiento Preventivo

ACTIVIDAD ³	FRECUENCIA ⁴	MES 1	MES 2	MES 3	MES 4	MES 5	MES 6	MES 7	MES 8	MES 9	MES 10	MES 11	MES 12
		X											
		X											
			X										
				X									
					X								
							X						
													X

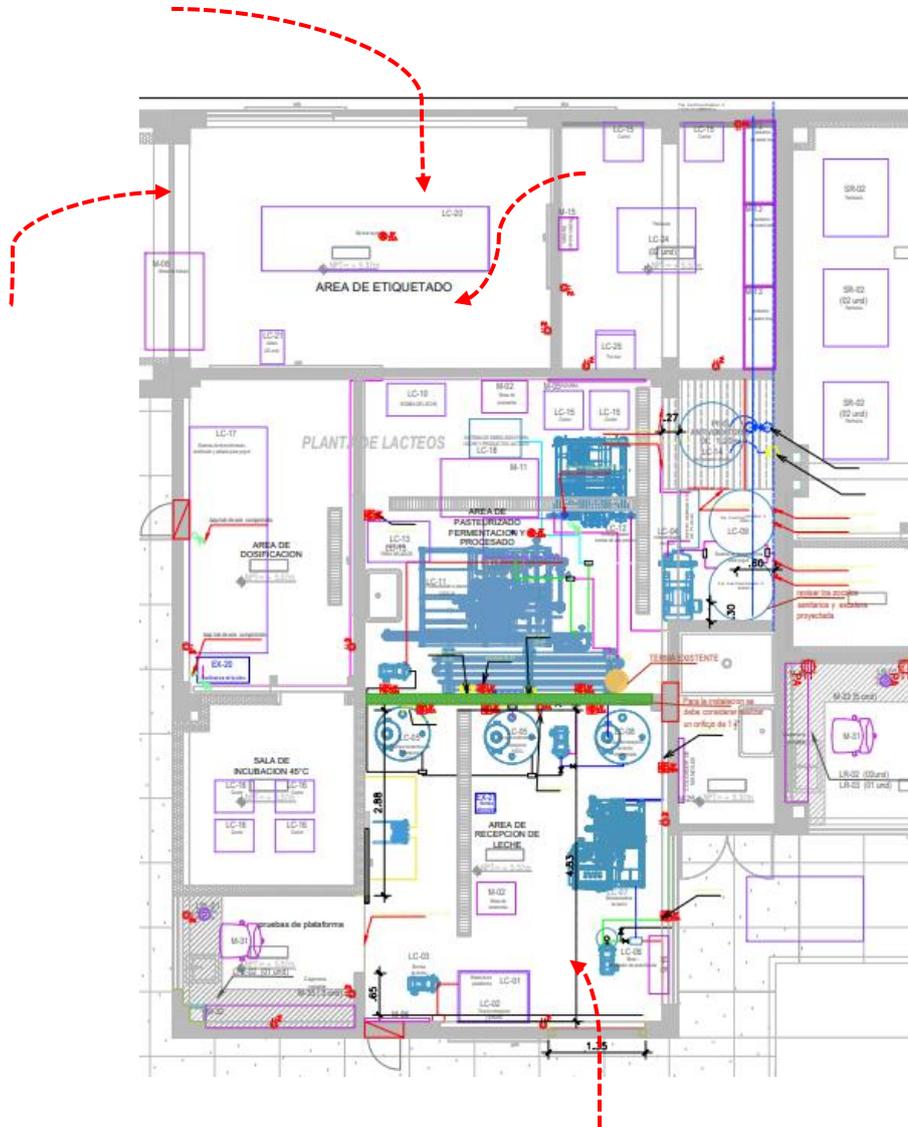
³ Indicar las actividades de mantenimiento preventivo a considerar según el fabricante

⁴ Indicar la frecuencia de las actividades: semanal, mensual, bimensual, trimestral, cuatrimestral, semestral, anual.

Marcar con una “X” en el mes que corresponde la primera realización de la actividad

*“Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres”
“Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las
heroicas batallas de Junín y Ayacucho”*

Anexo N°02 – Ubicación programa y detalle de servicios



La línea de lácteos, requiere un traslado en grúa por las diferentes puertas de ingreso señaladas para su instalación en puntos específicos, es necesario que cuente con un trabajo de ingeniería (conexiones a vapor, tuberías, entre otros)

