Lima,

Señores:

**Abastecimiento de la Oficina de Administración**

**Instituto Tecnológico de la Producción - ITP**

San Isidro. -

**COTIZACIÓN N°: ……………**

REFERENCIA: **“ADQUISICION DE EQUIPOS PARA LA LINEA DE PROCESAMIENTO DE LACTEOS PARA EL PROYECTO VINCULADO AL CITEAGROINDUSTRIAL CHAVIMOCHIC EN EL MARCO DE LA LEY GENERAL DE CONTRATACIONES PUBLICAS, LEY 32069.”**

De mi consideración:

En respuesta a la solicitud de cotización sobre la contratación de la referencia, después de haber analizado las especificaciones Técnicas y Requisitos de Calificación proporcionados por la Unidad Funcional de Abastecimiento del ITP, DECLARO BAJO JURAMENTO que nuestra representada cumple con TODOS los requerimientos solicitados.

|  |
| --- |
| **ADQUISICION DE EQUIPOS PARA LA LINEA DE PROCESAMIENTO DE LACTEOS PARA EL PROYECTO VINCULADO AL CITEAGROINDUSTRIAL CHAVIMOCHIC EN EL MARCO DE LA LEY GENERAL DE CONTRATACIONES PUBLICAS, LEY 32069.** |
| **Ítem** | **Nombre del producto** | **MARCA** | **UND. MEDIDA** | **Precio Unitario** | **Cantidad** | **Monto total incluido IGV** (02 decimales) |
| 1 | **Bomba de leche con base y conexiones a manguera** |  | **UNIDAD** | S/. | **01** | **S/.** |
| **2** | **Intercambiador de calor a placas para enfriar leche** |  | **UNIDAD** | S/. | **01** | **S/.** |
| **3** | **Tanque Isotérmico**  |  | **UNIDAD** | S/. | **02** | **S/.** |
| **4** | **Mixer / Mezclador de polvo/ liquido** |  | **UNIDAD** | S/. | **01** | **S/.** |
| **5** | **Descremadora de leche**  |  | **UNIDAD** | S/. | **01** | **S/.** |
| **6** | **Tanque de recepción**  |  | **UNIDAD** | S/. | **01** | **S/.** |
| **7** | **Sistema de fermentadores para Yogurt** |  | **UNIDAD** | S/. | **01** | **S/.** |
| **8** | **Bomba de leche con base fija** |  | **UNIDAD** | S/. | **01** | **S/.** |
| **9** | **Pasteurizador de placas multiproducto-multiprograma** |  | **UNIDAD** | S/. | **01** | **S/.** |
| **10** | **Homogenizador – Bomba de alta presión** |  | **UNIDAD** | S/. | **01** | **S/.** |
| **11** | **Tina quesera circular con chaqueta de accionamiento mecánico** |  | **UNIDAD** | S/. | **01** | **S/.** |
| **12** | **Sistema de dosificado y sellado para yogurt** |  | **UNIDAD** | S/. | **01** | **S/.** |
| **13** | **Sistema de embolsado de múltiples volúmenes para****leche y productos lácteos** |  | **UNIDAD** | S/. | **01** | **S/.** |
|  |  |  |  |  | **TOTAL**  |  |

**Acreditables**



**BOMBA DE LECHE CON BASE Y CONEXIONES A MANGUERA**

|  |  |
| --- | --- |
| **PUNTOS ACREDITABLES** | **SEÑALAR SI CUMPLE O NO CUMPLE O COLOCAR PROPUESTA TECNICA** |
| **A01**BOMBA CENTRÍFUGA SANITARIA, CON CERTIFICACIÓN EUROPEA, CON EFICIENCIA ENERGETICA DE MOTOR MINIMO DE 86%.   |  |
| **A02**SELLO MECÁNICO SIMPLE CARBÓN / CARBURO DE SILICIO, JUNTAS Y SELLOS EN EPDM, VITON O SILICONA (PARA ALIMENTOS)  |  |
| **A05**IMPULSOR SEMIABIERTO  |  |
| **A06**CAPACIDAD: 2000 L/H PRESION:3 BAR  |  |
| **A08**MATERIAL: ACERO INOXIDABLE 304 O AISI 316L  |  |

**INTERCAMBIADOR DE CALOR A PLACAS PARA ENFRIAR LECHE**

|  |  |
| --- | --- |
| **PUNTOS ACREDITABLES** | **SEÑALAR SI CUMPLE O NO CUMPLE O COLOCAR PROPUESTA TECNICA** |
| **A01**INTERCAMBIADOR DE CALOR A PLACAS CON CERTIFICACIÓN EUROPEA   |  |
| **A03**PLACAS EN ACERO INOXIDABLE 316L, ESPESOR EN 0.5 MM, EMPAQUES EN EPDM (ETILENO-PROPILENO-DIENO-MONOMERO) DE GRADO ALIMENTARIO, SUPERFICIE DE INTERCAMBIO TERMICO 5 A 10M2  |  |
| **A05**TEMPERATURA DE ENTRADA DE LECHE: 35°C TEMPERATURA DE SALIDA DE LA LECHE: 2 A 5°C  |  |
| **A08**CAPACIDAD: 2000L/H  |  |
| **A09**MATERIALDE LA ESTRUCTURA: ACERO INOXIDABLE AISI 304  |  |

**TANQUE ISOTÉRMICO**

|  |  |
| --- | --- |
| **PUNTOS ACREDITABLES** | **SEÑALAR SI CUMPLE O NO CUMPLE O COLOCAR PROPUESTA TECNICA** |
| **A01**TANQUE ISOTÉRMICO CON AISLAMIENTO CON AGITADOR INTERNO  |  |
| **A03**CAPACIDAD: 1000 L |  |
| **A05**MATERIAL DEL EQUIPO EN ACERO INOXIDABLE AISI 304 |  |
| **A06**INCLUYE ESTRUCTURA DE SOPORTE EN ACERO INOXIDABLE MINIMO AISI 304  |  |

**MIXER / MEZCLADOR DE POLVO/ LIQUIDO**

|  |  |
| --- | --- |
| **PUNTOS ACREDITABLES** | **SEÑALAR SI CUMPLE O NO CUMPLE O COLOCAR PROPUESTA TECNICA** |
| **A01**MEZCLADOR DE POLVOS/LIQUIDOS  |  |
| **A02**CAPACIDAD DE DISOLUCIÓN 60 KG/MIN EN POLVO (REFERENCIA EN AZÚCAR) |  |
| **A03**TOLVA DE 45 L PARA INCORPORACIÓN DE SÓLIDOS. |  |
| **A04**POTENCIA: 4 KW |  |
| **A06**MATERIAL: ACERO INOXIDABLE AISI 304 |  |

**DESCREMADORA DE LECHE**

|  |  |
| --- | --- |
| **PUNTOS ACREDITABLES** | **SEÑALAR SI CUMPLE O NO CUMPLE O COLOCAR PROPUESTA TECNICA** |
| **A01**VÁLVULAS SOLENOIDES Y ACCESORIOS PARA LA OPERACIÓN DEL AGUA DE LIMPIEZA (REDUCTORA DE PRESIÓN, MANÓMETRO, FILTRO EN CARTUCHO, MANGUERA, ETC.).  |  |
| **A03**BOMBAS DE INOXIDABLE MINIMO AISI 304 DE 0.75 KW Y TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE 20 LITROS PARA AGUA DE MANIOBRA  |  |
| **A05**PANEL DE CONTROL CON LAS SIGUIENTES CARACTERÍSTICAS:● MATERIAL EN ACERO INOXIDABLE MINIMO AISI 304● GRADO DE PROTECCION IP 55● ARRANCADOR POR VARIADOR DE FRECUENCIA DE 11 KW CON REGULACIÓN AUTOMÁTICA DE LA ACELERACIÓN● PLC CON CERTIFICACION EUROPEA, 1200 PROGRAMAS PARA LAS FUNCIONES: DESCARGA PARCIAL, DESCARGA TOTAL, COMBINACIÓN TOTAL/PARCIAL, CIP.● INTERFASE HMI DE 7”● PANTALLA TÁCTIL QUE PERMITE MONITOREAR: HORAS TRABAJADAS, FASE DE VOLTAJE, AMPERAJE, VELOCIDAD DEL BOWL, TIEMPO DE DESCARGAS, ALARMAS. |  |
| **A06**DESCREMADORA AUTOLIMPIANTE EN LÍNEA DE CAPACIDAD 2,000 L/H EN DESCREMADO TOTAL Y 3,000 L/H EN ESTANDARIZACIÓN.  |  |
| **A07****MOTOR**•POTENCIA DE 7.5 KW•GRADO DE PROTECCION IP 55•CLASE F EN AISLAMIENTO Y PROTECCIÓN POR TERMISTOR•VELOCIDAD DEL BOWL: 9,600 RPM. |  |
| **A08**MATERIAL DEL EQUIPO FABRICADO TOTALMENTE EN ACERO INOXIDABLE MINIMO 304 Y LAS PARTES EN CONTACTO CON EL ALIMENTO(LECHE) EN ACERO INOXIDABLE MINIMO AISI 316  |  |

**TANQUE DE RECEPCIÓN**

|  |  |
| --- | --- |
| **PUNTOS ACREDITABLES** | **SEÑALAR SI CUMPLE O NO CUMPLE O COLOCAR PROPUESTA TECNICA** |
| **A01**TANQUE ISOTÉRMICO CON AISLAMIENTO SIN AGITADOR  |  |
| **A04**CAPACIDAD 1000 L/BATCH |  |
| **A06**MATERIAL: ACERO INOXIDABLE AISI 304 |  |

**SISTEMA DE FERMENTADORES PARA YOGURT**

|  |  |
| --- | --- |
| **PUNTOS ACREDITABLES** | **SEÑALAR SI CUMPLE O NO CUMPLE O COLOCAR PROPUESTA TECNICA** |
| **A01**SISTEMA CONFORMADO POR:✓01 tanque fermentador isotermo con agitador para yogur de 1000 L.✓ 01 tanque fermentador isotermo con agitador para yogur de 500 L.  |  |
| **A02**INCLUYE BOMBA LOBULAR CON CERTIFICACIÓN EUROPEA● CAPACIDAD: 2,000 L/H PARA DESCARGA DE YOGURT.● SELLO MECÁNICO SIMPLE C/SIC.● EMPAQUES EN EPDM(ETILENO-PROPILENO-DIENO-MONOMERO) DE GRADO ALIMENTARIO |  |
| **A03**INCLUYE INTERCAMBIADOR DE CALOR A PLACAS DE FABRICACION EUROPEA● CAPACIDAD: 2,000 L/H PARA ENFRIAR YOGURT DE 40°C A 5°C.● BASTIDOR EN INOXIDABLE MINIMO 304● PLACAS EN 316L ESPESOR EN 0.5 MM● EMPAQUES EN EPDM(ETILENO-PROPILENO-DIENO-MONOMERO) DE GRADO ALIMENTARIO |  |
| **A04**CAPACIDAD TOTAL: 1500 L/BATCH |  |
| **A05**POTENCIA MAXIMA: 6 KW |  |

**BOMBA DE LECHE CON BASE FIJA**

|  |  |
| --- | --- |
| **PUNTOS ACREDITABLES** | **SEÑALAR SI CUMPLE O NO CUMPLE O COLOCAR PROPUESTA TECNICA** |
| **A01**BOMBA CENTRÍFUGA SANITARIA CON CERTIFICACION EUROPEA CON EFICIENCIA ENERGETICA DE MOTOR MINIMO DE 86%  |  |
| **A02**SELLO MECÁNICO SIMPLE CARBÓN / CARBURO DE SILICIO  |  |
| **A04**TABLERO CON ARRANQUE DIRECTO |  |
| **A06**CAPACIDAD: 2000 L/H |  |
| **A08**POTENCIA MAXIMA: 1.5 KW |  |
| **A09**MATERIAL: ACERO INOXIDABLE AISI 304 O AISI 316L |  |

**PASTEURIZADOR DE PLACAS MULTIPRODUCTO-MULTIPROGRAMA**

|  |  |
| --- | --- |
| **PUNTOS ACREDITABLES** | **SEÑALAR SI CUMPLE O NO CUMPLE O COLOCAR PROPUESTA TECNICA** |
| **A01**LÍNEA DE PRODUCTO●TANQUE DE BALANCE CON DOS SENSORES DE NIVEL●VÁLVULA MODULADORA PARA REGULAR FLUJO DE LA LÍNEA.●BOMBA CENTRÍFUGA SANITARIA●INTERCAMBIADOR DE CALOR A PLACAS DE 5 ETAPAS CON CERTIFICACION EUROPEA●VÁLVULA AUTOMÁTICA DE DESVIÓ DE CONTROL DE TEMPERATURA.●TRES SENSORES DE TEMPERATURA PT100●VÁLVULAS MARIPOSAS AUTOMÁTICAS, PARA DESVIÓ DE LIMPIEZA CIP.●TABLERO DE CONTROL EN ACERO INOXIDABLE PARA CONTROL DE TEMPERATURA (LAZO PID) –ENCENDIDO/PARADO DE BOMBAS Y ACCIONAMIENTO NEUMÁTICO DE VÁLVULA.●PANEL DE CONTROL. INCLUYE VARIADOR DE FRECUENCIA PARA BOMBAS PRODUCTO, PLC Y HMI.●TIEMPO DE RETENCION(HOLDING) DE 30 SEGUNDOS Y HOLDING DE 300 SEGUNDOS |  |
| **A02**LÍNEA DE AGUA CALIENTE **●** UN SENSOR DE TEMPERATURA PT 100● BOMBA CENTRÍFUGA.● ELIMINADOR DE AIRE● VÁLVULA DE SEGURIDAD● VÁLVULA DE REDUCCIÓN DE PRESIÓN● INTERCAMBIADOR DE CALOR A PLACAS (VAPOR /AGUA), CERTIFICACION EUROPEA |  |
| **A03**LÍNEA DE VAPOR.●VÁLVULA MODULADORA DE VAPOR.●VÁLVULA REDUCTORA DE PRESIÓN 6 A 4 BAR.●FILTRO Y LÍNEA DE RETORNO DE CONDENSADO●VÁLVULA DE SEGURIDAD Y MANÓMETROS |  |
| **A04**CAPACIDAD:2000 L/H |  |
| **A05**POTENCIANMAXIMA: 3KW |  |
| **A07**MATERIAL: ACERO INOXIDABLE MINIMO AISI 304 |  |

**HOMOGENIZADOR – BOMBA DE ALTA PRESIÓN**

|  |  |
| --- | --- |
| **PUNTOS ACREDITABLES** | **SEÑALAR SI CUMPLE O NO CUMPLE O COLOCAR PROPUESTA TECNICA** |
| **A01**DIMENSIÓN MÁXIMA DE PARTÍCULAS DE PRODUCTO 500 MICRÓN  |  |
| **A02**VISCOSIDAD A LA TEMPERATURA DE TRATAMIENTO < 500 CPS |  |
| **A04**CAPACIDAD: 2000 L/H |  |
| **A05**POTENCIA: 15 KW |  |
| **A08**BLOQUE DE SUCCION CONSTRUIDO EN ACERO SUPER DUPLEXVALVULA SOLENOIDE PARA EL CONTROL DE INGRESO DE AIRE DE MANERA AUTOMATICA |  |
| **A10**MATERIAL: ACERO INOXIDABLE MINIMO AISI 304 |  |

**TINA QUESERA CIRCULAR CON CHAQUETA DE ACCIONAMIENTO MECÁNICO**

|  |  |
| --- | --- |
| **PUNTOS ACREDITABLES** | **SEÑALAR SI CUMPLE O NO CUMPLE O COLOCAR PROPUESTA TECNICA** |
| **A01** CORTE DE LIRA MECÁNICO  |  |
| **A02**CHAQUETA CON SISTEMA DE ACCIONAMIENTO MECÁNICO |  |
| **A03****CAPACIDAD: 500 L/ BATCH** |  |
| **A04**POTENCIA MAXIMA: 3 KW |  |
| **A06**MATERIAL: ACERO INOXIDABLE MINIMO AISI 304 |  |

**SISTEMA DE DOSIFICADO Y SELLADO PARA YOGURT**

|  |  |
| --- | --- |
| **PUNTOS ACREDITABLES** | **SEÑALAR SI CUMPLE O NO CUMPLE O COLOCAR PROPUESTA** |
| **A01**EQUIPO NEUMÁTICO DE LLENADO DELICADO, INCLUYE BOQUILLA, TUBERÍA DE CONEXIÓN Y VÁLVULA DE RETENCIÓN.  |  |
| **A03**ALTA PRECISIÓN DE LLENADO DE 0.1% - 1% |  |
| **A04**LLENADORA FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE AISI 304, RESISTENTE A LA CORROSIÓN, ÁCIDO Y ÁLCALI. FÁCIL Y SEGURO DE OPERAR Y DAR MANTENIMIENTO |  |
| **A06**CAPACIDAD: 1200 PIEZAS/H  |  |
| **A09**MATERIAL: ACERO INOXIDABLE MINIMO AISI 304  |  |

**SISTEMA DE EMBOLSADO DE MÚLTIPLES VOLÚMENES PARA LECHE Y PRODUCTOS LÁCTEOS**

|  |  |
| --- | --- |
| **PUNTOS ACREDITABLES** | **SEÑALAR SI CUMPLE O NO CUMPLE O COLOCAR PROPUESTA TECNICA** |
| **A01**ENVASADORA DE 3 SELLOS PARA LECHE PASTEURIZADA  |  |
| **A02**FORMATO DE ENVASADO: 100 - 1 000 MLANCHO MÁXIMO DEL ENVASADO 380 MM |  |
| **A04**CAPACIDAD: 2000 BOLSAS/H |  |
| **A05**POTENCIA: 1 KW |  |
| **A07**MATERIAL: ACERO INOXIDABLE MINIMO AISI 304 |  |

|  |
| --- |
| La presente oferta se emite considerando todas las condiciones señaladas en el Requerimiento e incluye todos los tributos, seguros, transporte, inspecciones, pruebas y, de ser el caso, los costos laborales conforme la legislación vigente, así como cualquier otro concepto que pueda tener incidencia sobre el costo del bien y/o servicio a contratar; excepto la de aquellos postores que gocen de alguna exoneración legal, no incluirán en el precio de su oferta los tributos respectivos.Asimismo declaro bajo juramento: 1) Que estoy legalmente capacitado para contratar con el Estado, precisando que dicha capacidad corresponde a la capacidad civil (persona natural) y legal (persona jurídica), y no tener impedimento para ser participante, postor y contratista conforme a lo previsto en el artículo 30 de la Ley N.º 32069, Ley General de Contrataciones Públicas; así como tener solvencia económica y capacidad técnica, según corresponda, y 2) No haber pagado, recibido, ofrecido, intentado pagar o recibir u ofrecer en el futuro algún pago, beneficio indebido, dádiva o comisión, comprometiéndome a conducirme con honestidad, probidad y no cometer actos ilícitos e ilegales o de corrupción a través de mis accionistas, socios o empresas vinculadas, o cualquiera de sus respectivos directores, funcionarios, empleados, asesores, representantes legales o apoderados. |
| Para tal efecto, procedo a consignar mis datos personales y/o los datos de nuestra representada para los fines pertinentes: |
| **Razón social:** |  |
| **RUC N°:** |  |
| **Correo electrónico:** |  |
| **Teléfono fijo/móvil:** |  |
| **Representante legal:** |  |
| **Persona de contacto:** |  |
| ……………………………………………….……..........................................................Firma, Nombres y Apellidos del proveedor o Representante legal opersona autorizada para emitir cotizaciones |