Lima, ……………………………………..

Señores:

Unidad Funcional de Abastecimiento de la Oficina de Administración

Instituto Tecnológico de la Producción - ITP

San Isidro.-

COTIZACIÓN N°: ………………………………………..

**REFERENCIA: ADQUISICIÓN DE EQUIPOS PARA PLANTA PARA EL PROYECTO DE INVERSIÓN VINCULADO AL CITE AGROINDUSTRIAL CHAVIMOCHIC**

De mi consideración:

En respuesta a la solicitud de cotización sobre la contratación de la referencia, después de haber analizado las Especificaciones Técnicas y Requisitos de Calificación proporcionados por Abastecimiento del ITP, **DECLARO BAJO JURAMENTO que nuestra representada cumple con TODOS los requerimientos solicitados**.

Asimismo, para sustentar lo antes declarado, detallado mediante ANEXO N° 1, las características técnicas de los bienes que cotizamos; y expresamos nuestra oferta económica en el siguiente cuadro:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  **ITEM** | **DESCRIPCIÓN** | **CANT.** | **UNIDAD DE MEDIDA** | **MARCA** | **MODELO** | **AÑO DE FABRICACIÓN** | **PAÍS DE** **PROCEDENCIA** | **CUMPLIMIENTO DE LAS EETT** | **CUMPLIMIENTO****REQUISITOS DE CALIFICACIÓN** | **PLAZO DE PRESTACION** | **PRECIO UNITARIO(Soles)** | **PRECIO TOTAL(Soles)** |
| **1** | **CUTTER- MAQUINA PICADORA DE TAZONES** | **1** | **Unidad** |  |  |  |  | **CUMPLE** | **CUMPLE** | **SESENTA (60) días calendario** | **S/ 0.00** | **S/ 0.00** |
| **2** | **SISTEMA DE FORMADO DE PASTAS** | **1** | **Unidad** |  |  |  |  | **CUMPLE** | **CUMPLE** | **NOVENTA (90) días calendario** | **S/ 0.00** | **S/ 0.00** |
| **3** | **SISTEMA DE ENFRIADO DE BANDEJAS** | **1** | **Unidad** |  |  |  |  | **CUMPLE** | **CUMPLE** | **CIENTO VEINTE (120) días calendario** | **S/ 0.00** | **S/ 0.00** |
| **4** | **AUTOCLAVE HORIZONTAL ESTATICO** | **1** | **Unidad** |  |  |  |  | **CUMPLE** | **CUMPLE** | **CIENTO VEINTE (120) días calendario** | **S/ 0.00** | **S/ 0.00** |
| **5** | **SISTEMA DE SELLADO CON INYECCION DE GASES** | **1** | **Unidad** |  |  |  |  | **CUMPLE** | **CUMPLE** | **CIENTO VEINTE (120) días calendario** | **S/ 0.00** | **S/ 0.00** |
| **6** | **SISTEMA DE ENVASADO Y ENROSCADO** | **1** | **Unidad** |  |  |  |  | **CUMPLE** | **CUMPLE** | **CIENTO VEINTE (120) días calendario** | **S/ 0.00** | **S/ 0.00** |
| **7** | **EQUIPO MANUAL PARA CORTE DE BARRA ENERGETICA** | **1** | **Unidad** |  |  |  |  | **CUMPLE** | **CUMPLE** | **CIENTO VEINTE (120) días calendario** | **S/ 0.00** | **S/ 0.00** |
| **8** | **LAVADORA MULTIFUNCIONAL DE LAVADO Y DESINFECCIÓN DE ENVASES** | **1** | **Unidad** |  |  |  |  | **CUMPLE** | **CUMPLE** | **CIENTO VEINTE (120) días calendario** | **S/ 0.00** | **S/ 0.00** |
| **TOTAL** | **S/ 0.00** |
| La presente oferta se emite considerando todas las condiciones señaladas en el Requerimiento e incluye todos los tributos, seguros, transporte, inspecciones, pruebas y, de ser el caso, los costos laborales conforme la legislación vigente, así como cualquier otro concepto que pueda tener incidencia sobre el costo del bien y/o servicio a contratar; excepto la de aquellos postores que gocen de alguna exoneración legal, no incluirán en el precio de su oferta los tributos respectivos.Asimismo declaro bajo juramento: 1) Que nuestra representada no se encuentra impedida para contratar con el Estado, en los términos previstos en el Artículo 11 del TUO de la Ley N° 30225 - Ley de Contrataciones del Estado, y 2) No haber ofrecido ya sea directa o indirectamente, negociado, pago, beneficio o incentivo ilegal, comprometiéndome a conducirme con honestidad, probidad y no cometer actos ilícitos e ilegales o de corrupción a través de mis socios y/o accionistas, participantes, integrantes de los órganos de administración, apoderados, funcionarios, asesores y alguna otra persona vinculadas a nuestra empresa.   |
|
| Para tal efecto, procedo a consignar mis datos personales y/o los datos de nuestra representada para los fines pertinentes: |
|
|   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| **Razón social** |   |
| **RUC N°** |   |
| **Correo electrónico** |   |
| **Teléfono fijo/móvil** |   |
| **Representante legal** |   |
| **Persona de contacto** |   |
| ……………………………………………….……..........................................................**Firma, Nombres y Apellidos del proveedor o Representante legal o persona autorizada para emitir cotizaciones**   |

|  |
| --- |
| **ANEXO N° 1** **(DEL FORMATO DE COTIZACIÓN)** |
| **CUTTER- MAQUINA PICADORA DE TAZONES** |
| **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS BIENES COTIZADOS** |
| **REQUERIMIENTOS PRINCIPALES** | **CUMPLE O SUPERA** | **DETALLE** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **N°1** | **CUTTER - MAQUINA PICADORA DE TAZONES** | **CANTIDAD** | **01 Und****Nuevo y sin uso** |  |  |
| **REQUERIMIENTOS PRINCIPALES** |  |  |
| **A** | **Características Técnicas** | A01 | EQUIPO, TAPA Y ARTESA CONSTRUIDO EN ACERO INOXIDABLE MINIMO AISI 304 |  |  |
| A02 | PANEL DE CONTROL CON PANTALLA DIGITAL TACTIL DE 10”  |  |  |
| A03 | EL EQUIPO DEBE PERMITIR EL ALMACENAMIENTO DE RECETAS Y LA VISUALIZACIÓN SIMULTÁNEA DE VELOCIDAD, TEMPERATURA, TIEMPO TRASCURRIDO Y HORA ACTUAL. |  |  |
| A04 | ACABADO SANITARIO Y DE FACIL LIMPIEZA |  |  |
| A05 | CON PARO AUTOMÁTICO PROGRAMABLE POR LÍMITE DE TEMPERATURA Y/O TIEMPO TRANSCURRIDO |  |  |
| A06 | NIVEL DE PRESION SONORA A 1M: +/- 71 dB (A) |  |  |
| A07 | SENSOR DE TEMPERATURA |  |  |
| A08 | DIMENSIONES DEL EQUIPO ABIERTO (+/-10%): LARGO 93 CM X ANCHO 104 CM X ALTO 156 CM |  |  |
|  | **TAZON** |  |  |
| A09 | * CAPACIDAD: 30 L / BATCH
* TAPA TRANSPARENTE DE PROTECCION ANTI- RUIDO
* BANDA DE FRICCION DE LA TAPA DESMONTABLE Y AUTO- AJUSTABLE
* FUNDICION DE ACERO INOXIDABLE
* MECANIZADO DE PRECISION CNC, CON BORDE
 |  |  |
|  | **CUCHILLAS** |  |  |
| A10 | * GIRO EN CORTE: VARIABLE CON BOTONES DE SELECCIÓN DE 500 A 3500 RPM
* VELOCIDAD LINEAL: 12 A 48 M/S
* CABEZAL DE CORTE CON 06 CUCHILLAS EN ACERO DE ALTA RESISTENCIA.
 |  |  |
|  | **MOTOR** |  |  |
| A11 | * VARIADOR ELECTRICO Y PROTECCION DE SOBRECARGA
* POTENCIA 5.6 KW
* EFICIENCIA ENERGETICA: CLASE IE 3
 |  |  |
| **B** | **Accesorios que debe incluir** | B01 | 02 SET DE 06 CUCHILLAS CADA UNO EN ACERO DE ALTA RESISTENCIA |  |  |
| **C** | **Condiciones de operación** | C01 | Tensión: 380 V / Instalación: Trifásico |  |  |
| C02 | Frecuencia: 60 Hz |  |  |
|  **REQUERIMIENTOS SECUNDARIOS** |  |  |
| **D. Garantía** | 1 | **Alcance de la garantía:** contra defectos de diseño y/o fabricación, averías o fallas de funcionamiento ajenas al uso normal o habitual, además, que las mismas no hayan sido detectables al momento que se otorgó la conformidad. |  |  |
| 2 | **Vigencia de la garantía:** mínima de12 meses |  |  |
| 3 | **Inicio de la garantía:** a partir del día siguiente de la fecha en que la Dirección de Operaciones (UEI) otorga la Conformidad. |  |  |
| 4 | La garantía deberá emitirse mediante documento (Certificado o Carta) original al momento de la entrega del bien. |  |  |
| **E. Documentos complementarios** | 1 | **Manual de operación:** físico o digital en idioma español (o traducido al español), el cual deberá presentarse al momento de la entrega del bien. |  |  |
| 2 | **Certificado de calidad:** del equipo emitido por el fabricante o Contratista, el cual deberá presentarse al momento de la entrega del bien. |  |  |
| 3 | **Plan de mantenimiento preventivo:** donde se deberá registrar el detalle de las actividades y frecuencias de los mismos consideradas por el fabricante (**ver ANEXO N° 01**) |  |  |
| **F. Envase, Empaque, Embalaje** | 1 | El Contratista es responsable de preservar el buen estado de las características y de la calidad de el(los) bien(es), durante su manipulación (preparación, carguío, llegada) transporte y hasta su instalación. No se aceptará el(los) bien(es) que presente(n) alguna avería como ralladura, rajadura, cortes, hundimiento en su superficie, etc. |  |  |
| 2 | El envase, empaque y embalaje deberá garantizar la integridad del bien hasta su entrega e instalación  |  |  |
| **G. La adquisición incluye** | 1 | **Acondicionamiento:** El contratista deberá considerar todo lo necesario para el correcto acondicionamiento del lugar donde se ubicará el bien, (no deberá dejar cables eléctricos expuestos si se requiriera disminuir la distancia del punto eléctrico hasta el cable alimentador del bien, las conexiones de agua, vapor y gases no deberán presentar fugas).La Entidad se limitará a indicar los puntos de conexión necesarios (electricidad, agua, vapor, gases, otros). |  |  |
| 2 | **Instalación:** El Contratista es responsable del detalle técnico y calidad de los trabajos de instalación (anclaje, estabilidad, seguridad, regulación, calibración, eficacia, entre otros, que se requieran de acuerdo a la naturaleza y características del bien), así como de la provisión, a todo costo, de las herramientas, materiales, insumos, que en general se requieran al efecto; debiendo tener en cuenta las recomendaciones del fabricante y normas de seguridad aplicables al caso. |  |  |
| 3 | **Prueba de Funcionamiento:** Se llevará a cabo en presencia del especialista designado por la sede de destino, consistiendo en su encendido y/o arranque, seguido de la verificación operativa mecánica, eléctrica, electro-mecánica, electrónica, manual y/u otras, según la naturaleza del equipo.Las herramientas, insumos, aditivos y/o materiales necesarios para la ejecución de la prueba de funcionamiento serán proporcionados, a todo costo, por el Contratista.***Nota:****1. Para equipos de planta: la materia prima (fondo de alcachofa) deberá ser proporcionada por el contratista en la cantidad del 30% de su capacidad para asegurar la operatividad del mismo.* |  |  |
| 4 | **Capacitación:** respecto a temas de funcionamiento, operatividad y mantenimiento la cual será impartida a un mínimo de dos (02) personas indicadas por la sede de destino por un tiempo total de seis (06) horas.La capacitación será impartida de manera presencial en la sede de destino, por personal profesional y/o técnico designado por el contratista.El contratista deberá presentar para la suscripción del contrato la relación del personal técnico y/o profesional que realizará la capacitación, así como los certificados y/o las constancias que acrediten el conocimiento de las actividades a desarrollar.Al término de la capacitación, el Contratista entregará al personal capacitado los certificados o constancias de participación correspondientes. |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **CONDICIONES DE VENTA:** | **CUMPLE** | **NO CUMPLE** |
| **1. PLAZO**El plazo total para cumplir con todas y cada una de las obligaciones contraídas por el contratista, valga decir la entrega, instalación, prueba de funcionamiento y capacitación del bien, **es hasta los SESENTA (60) días calendario**, contados a partir del día siguiente de suscrito el contrato.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| PLAZO DE ENTREGA(A) | PLAZO DE INSTALACIÓN(B) | PLAZO DE PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO(C) | PLAZO DE CAPACITACIÓN(D) | PLAZO TOTAL(A+B+C+D =PT) |
|  |  |  |  |  |

 |  |  |
| **2. LUGAR DE ENTREGA:**La entrega, instalación, prueba de funcionamiento y capacitación es de entera responsabilidad del contratista en la planta de conservas y salsas de la sede destino, ubicado en Panamericana Norte Km N° 513, Campamento San José – Virú – La Libertad, en el horario de atención de lunes a viernes desde las 08:00 hasta las 17:00 horas, con un periodo de descanso desde las 13:00 hasta las 14:00 horas. La entrega de el(los) bien(es) por parte del contratista en el punto de destino, distinto al almacén de la sede central, se acreditará a través de la suscripción de la guía de remisión por parte del responsable de la recepción en el punto de destino al momento de finalizada la verificación de las características físicas de el(los) bien(es). Nota: La suscripción de la guía de remisión no es señal de conformidad. |  |  |

……….....................................................................................................................
**Firma, Nombres y Apellidos del proveedor o Representante legal o
persona autorizada para emitir cotizaciones**

|  |
| --- |
| **ANEXO N° 2** **(DEL FORMATO DE COTIZACIÓN)** |
| **SISTEMA DE FORMADO DE PASTAS** |
| **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS BIENES COTIZADOS** |
| **REQUERIMIENTOS PRINCIPALES** | **CUMPLE O SUPERA** | **DETALLE** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **N°1** | **SISTEMA DE FORMADO DE PASTAS** | **CANTIDAD** | **01 Und****Nuevo y sin uso** |  |  |
| **REQUERIMIENTOS PRINCIPALES** |  |  |
| **A** | **Características Técnicas** | A01 | DOBLE CUBETA: SUPERIOR DE AMASADO VOLCABLE E INFERIOR DE EXTRUSIÓN.  |  |  |
| A02 | CUBETA AMASADORA:12KG |  |  |
| A03 | EJE Y CARACOL (TORNILLO SINFÍN) DESMONTABLES PARA FACILITAR LA LIMPIEZA Y EL MANTENIMIENTO. |  |  |
| A04 | PALAS FÁCILMENTE DESMONTABLES.  |  |  |
| A05 | CARRO SOBRE RUEDAS DE ACERO INOXIDABLE  |  |  |
| A06 | CON VENTILADOR  |  |  |
| A07 | INCLUYE 4 TREFILAS DE BRONCE (SPAGHETTI 2,5 MM, FETTUCCINE 12 MM, CONCHIGLIE RIGATE 30 MM, RIGATONI 16 MM) |  |  |
| A08 | CORTADO DE PASTA AUTOMÁTICO CON VARIADOR DE VELOCIDAD  |  |  |
| A09 | ENFRIAMIENTO Y/O REFRIGERACIÓN POR AGUA |  |  |
| A10 | PRODUCCIÓN DE PASTA: 25 KG/H COMO MÍNIMO |  |  |
| A11 | POTENCIA: 2 KW  |  |  |
| A12 | DIMENSIONES (+/-16%): LARGO 580 MM X ANCHO 650 MM X ALTO 1580 MM.  |  |  |
| A13 | ESTRUCTURA DE ACERO INOXIDABLE PARA LAS PARTES EN CONTACTO CON LA PASTA |  |  |
| A14 | SISTEMA DE BLOQUEO Y DESBLOQUEO DEL EJE MEZCLADOR |  |  |
| A15 | CON PANEL DE CONTROL |  |  |
| **B** | **Accesorios que debe incluir** | B01 | Accesorio para producir ravioles con doble hojaldre, tagliatelle (tallarines), Molde para tagliatelle festoneada (tallarines con bordes decorativos) y para ñoquis, Incluye moldes intercambiables y una (01) corta hoja para la producción de tallarines. |  |  |
| **C** | **Condiciones de operación** | C01 | Tensión: 380 V / Instalación: Trifásico  |  |  |
| C02 | Frecuencia: 60 Hz |  |  |
|  **REQUERIMIENTOS SECUNDARIOS** |  |  |
| **D. Garantía** | 1 | **Alcance de la garantía:** contra defectos de diseño y/o fabricación, averías o fallas de funcionamiento ajenas al uso normal o habitual, además, que las mismas no hayan sido detectables al momento que se otorgó la conformidad. |  |  |
| 2 | **Vigencia de la garantía:** mínima de12 meses |  |  |
| 3 | **Inicio de la garantía:** a partir del día siguiente de la fecha en que la Dirección de Operaciones (UEI) otorga la Conformidad. |  |  |
| 4 | La garantía deberá emitirse mediante documento (Certificado o Carta) original al momento de la entrega del bien. |  |  |
| **E. Documentos complementarios** | 1 | **Manual de operación:** físico o digital en idioma español (o traducido al español), el cual deberá presentarse al momento de la entrega del bien. |  |  |
| 2 | **Certificado de calidad:** del equipo emitido por el fabricante o Contratista, el cual deberá presentarse al momento de la entrega del bien. |  |  |
| 3 | **Plan de mantenimiento preventivo:** donde se deberá registrar el detalle de las actividades y frecuencias de los mismos consideradas por el fabricante (**ver ANEXO N° 01**) |  |  |
| **F. Envase, Empaque, Embalaje** | 1 | El Contratista es responsable de preservar el buen estado de las características y de la calidad de el(los) bien(es), durante su manipulación (preparación, carguío, llegada) transporte y hasta su instalación. No se aceptará el(los) bien(es) que presente(n) alguna avería como ralladura, rajadura, cortes, hundimiento en su superficie, etc. |  |  |
| 2 | El envase, empaque y embalaje deberá garantizar la integridad del bien hasta su entrega e instalación  |  |  |
| **G. La adquisición incluye** | 1 | **Acondicionamiento:** El contratista deberá considerar todo lo necesario para el correcto acondicionamiento del lugar donde se ubicará el bien, (no deberá dejar cables eléctricos expuestos si se requiriera disminuir la distancia del punto eléctrico hasta el cable alimentador del bien, las conexiones de agua, vapor y gases no deberán presentar fugas).La Entidad se limitará a indicar los puntos de conexión necesarios (electricidad, agua, vapor, gases, otros). |  |  |
| 2 | **Instalación:** El Contratista es responsable del detalle técnico y calidad de los trabajos de instalación (anclaje, estabilidad, seguridad, regulación, calibración, eficacia, entre otros, que se requieran de acuerdo a la naturaleza y características del bien), así como de la provisión, a todo costo, de las herramientas, materiales, insumos, que en general se requieran al efecto; debiendo tener en cuenta las recomendaciones del fabricante y normas de seguridad aplicables al caso. |  |  |
| 3 | **Prueba de Funcionamiento:** Se llevará a cabo en presencia del especialista designado por la sede de destino, consistiendo en su encendido y/o arranque, seguido de la verificación operativa mecánica, eléctrica, electro-mecánica, electrónica, manual y/u otras, según la naturaleza del equipo.Las herramientas, insumos, aditivos y/o materiales necesarios para la ejecución de la prueba de funcionamiento serán proporcionados, a todo costo, por el Contratista.***Nota:****1. Para equipos de planta: la materia prima (MASA PARA PASTAS) deberá ser proporcionada por el contratista en la cantidad del 30% de su capacidad para asegurar la operatividad del mismo.* |  |  |
| 4 | **Capacitación:** respecto a temas de funcionamiento, operatividad y mantenimiento la cual será impartida a un mínimo de dos (02) personas indicadas por la sede de destino por un tiempo total de cuatro (04) horas.La capacitación será impartida de manera presencial en la sede de destino, por personal profesional y/o técnico designado por el contratista.El contratista deberá presentar para la suscripción del contrato la relación del personal técnico y/o profesional que realizará la capacitación, así como los certificados y/o las constancias que acrediten el conocimiento de las actividades a desarrollar.Al término de la capacitación, el Contratista entregará al personal capacitado los certificados o constancias de participación correspondientes. |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **CONDICIONES DE VENTA:** | **CUMPLE** | **NO CUMPLE** |
| **1. PLAZO**El plazo total para cumplir con todas y cada una de las obligaciones contraídas por el contratista, valga decir la entrega, instalación, prueba de funcionamiento y capacitación del bien, **es hasta los NOVENTA (90) días calendario**, contados a partir del día siguiente de suscrito el contrato.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| PLAZO DE ENTREGA(A) | PLAZO DE INSTALACIÓN(B) | PLAZO DE PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO(C) | PLAZO DE CAPACITACIÓN(D) | PLAZO TOTAL(A+B+C+D =PT) |
|  |  |  |  |  |

 |  |  |
| **2. LUGAR DE ENTREGA:**La entrega, instalación, prueba de funcionamiento y capacitación es de entera responsabilidad del contratista en la planta de conservas y salsas de la sede destino, ubicado en Panamericana Norte Km N° 513, Campamento San José – Virú – La Libertad, en el horario de atención de lunes a viernes desde las 08:00 hasta las 17:00 horas, con un periodo de descanso desde las 13:00 hasta las 14:00 horas. La entrega de el(los) bien(es) por parte del contratista en el punto de destino, distinto al almacén de la sede central, se acreditará a través de la suscripción de la guía de remisión por parte del responsable de la recepción en el punto de destino al momento de finalizada la verificación de las características físicas de el(los) bien(es). Nota La suscripción de la guía de remisión no es señal de conformidad. |  |  |

……….....................................................................................................................
**Firma, Nombres y Apellidos del proveedor o Representante legal o
persona autorizada para emitir cotizaciones**

|  |
| --- |
| **ANEXO N° 3** **(DEL FORMATO DE COTIZACIÓN)** |
| **SISTEMA DE ENFRIADO DE BANDEJAS** |
| **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS BIENES COTIZADOS** |
| **REQUERIMIENTOS PRINCIPALES** | **CUMPLE O SUPERA** | **DETALLE** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **N°1** | **SISTEMA DE ENFRIADO DE BANDEJAS** | **CANTIDAD** | **01 Und****Nuevo y sin uso** |  |  |
| **REQUERIMIENTOS PRINCIPALES** |  |  |
| **A** | **Características Técnicas** | **01 ABATIDOR DE TEMPERATURA RÁPIDO DE 15 BANDEJAS:** |  |  |
| A01 | * CAPACIDAD DE ABATIMIENTO: 40 KG/CICLO
* CAPACIDAD CONGELACIÓN: 28 KG/CICLO
* POTENCIA: 3.25 KW O MENOR
* DIMENSIONES ABATIDOR DE 15 BANDEJAS (+/10%): LARGO 790 MM X ANCHO 760 MM X ALTO 1970 MM
 |  |  |
| **01 ABATIDOR DE TEMPERATURA RÁPIDO DE 05 BANDEJAS:** |  |  |
| A02 | * CAPACIDAD DE ABATIMIENTO: 15 KG/CICLO
* CAPACIDAD CONGELACIÓN: 10 KG/CICLO
* POTENCIA: 1.05 KW O MENOR
* DIMENSIONES ABATIDOR DE 05 BANDEJAS: LARGO 700-837 MM X ANCHO 700-800 MM X ALTO 536-850MM
 |  |  |
| **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GENERALES DE LOS ABATIDORES** |  |  |
| A03 | PANTALLA LED CON MENSAJE EN 5 IDIOMAS (DEBE INCLUIR MÍNIMO INGLES Y ESPAÑOL) |  |  |
| A04 | CONEXIÓN USB PARA EXPORTAR DATOS |  |  |
| A05 | ALARMAS AUDIOVISUALES. |  |  |
| A06 | AISLAMIENTO ECOFRIENDLY HFO (ECOLÓGICO) O REFRIGERANTE R404A |  |  |
| A07 | PANEL TOUCH LED CON FUNCIONES: ABATIMIENTO AUTOMÁTICO (+3º), ABATIMIENTO MANUAL, CONGELACIÓN AUTOMÁTICA (-18º), CONGELACIÓN MANUAL, DESCONGELACIÓN. EXPORTACIÓN DE DATOS HACCP Y ESTERILIZADOR.  |  |  |
| A08 | CON DESCARCHE MANUAL |  |  |
| A09 | CONSTRUCCIÓN EXTERIOR EN ACERO VAR-PET, O CON RECUBRIMIENTO PET |  |  |
| A10 | FÁCIL LIMPIEZA (ANTI HUELLAS)  |  |  |
| A11 | CON RUEDAS GIRATORIAS Y FRENOS |  |  |
| A12 | 20 BANDEJAS EN ACERO INOXIDABLE AISI 304 |  |  |
| A13 | DIMENSIONES DE BANDEJAS: LARGO 600 MM X ANCHO 400 MM |  |  |
| **B** | **Accesorios que debe incluir** | B01 | Filtro removible  |  |  |
| **C** | **Condiciones de operación** | C01 | * Tensión del abatidor de 15 bandejas: 380 V / Instalación: Trifásico
* Tensión del abatidor de 05 bandejas: 220 V / Instalación: monofásica
 |  |  |
| C02 | Frecuencia: 60 Hz |  |  |
|  **REQUERIMIENTOS SECUNDARIOS** |  |  |
| **D. Garantía** | 1 | **Alcance de la garantía:** contra defectos de diseño y/o fabricación, averías o fallas de funcionamiento ajenas al uso normal o habitual, además, que las mismas no hayan sido detectables al momento que se otorgó la conformidad. |  |  |
| 2 | **Vigencia de la garantía:** mínima de12 meses |  |  |
| 3 | **Inicio de la garantía:** a partir del día siguiente de la fecha en que la Dirección de Operaciones (UEI) otorga la Conformidad. |  |  |
| 4 | La garantía deberá emitirse mediante documento (Certificado o Carta) original al momento de la entrega del bien. |  |  |
| **E. Documentos complementarios** | 1 | **Manual de operación:** físico o digital en idioma español (o traducido al español), el cual deberá presentarse al momento de la entrega del bien. |  |  |
| 2 | **Certificado de calidad:** del equipo emitido por el fabricante o Contratista, el cual deberá presentarse al momento de la entrega del bien. |  |  |
| 3 | **Plan de mantenimiento preventivo:** donde se deberá registrar el detalle de las actividades y frecuencias de los mismos consideradas por el fabricante (**ver ANEXO N° 01**) |  |  |
| **F. Envase, Empaque, Embalaje** | 1 | El Contratista es responsable de preservar el buen estado de las características y de la calidad de el(los) bien(es), durante su manipulación (preparación, carguío, llegada) transporte y hasta su instalación. No se aceptará el(los) bien(es) que presente(n) alguna avería como ralladura, rajadura, cortes, hundimiento en su superficie, etc. |  |  |
| 2 | El envase, empaque y embalaje deberá garantizar la integridad del bien hasta su entrega e instalación  |  |  |
| **G. La adquisición incluye** | 1 | **Acondicionamiento:** El contratista deberá considerar todo lo necesario para el correcto acondicionamiento del lugar donde se ubicará el bien, (no deberá dejar cables eléctricos expuestos si se requiriera disminuir la distancia del punto eléctrico hasta el cable alimentador del bien, las conexiones de agua, vapor y gases no deberán presentar fugas).La Entidad se limitará a indicar los puntos de conexión necesarios (electricidad, agua, vapor, gases, otros). |  |  |
| 2 | **Instalación:** El Contratista es responsable del detalle técnico y calidad de los trabajos de instalación (anclaje, estabilidad, seguridad, regulación, calibración, eficacia, entre otros, que se requieran de acuerdo a la naturaleza y características del bien), así como de la provisión, a todo costo, de las herramientas, materiales, insumos, que en general se requieran al efecto; debiendo tener en cuenta las recomendaciones del fabricante y normas de seguridad aplicables al caso.Para la instalación del equipo abatidor de 15 bandejas (SC-03) que se ubicará en el Área de Congelados se deberá realizar las siguientes intervenciones eléctricas:1. Equipar un circuito de reserva del Tablero eléctrico TF-1 con un interruptor termomagnético de 3x32A (Norma NTP-IEC 60497-2) y un interruptor diferencial 3x40A (Norma NTP-IEC 61008-1) 2. Suministro e instalación de cable LSOH 3-1x4mm2+1x4mm2 (N)+ 1x4mm2(T) aprox. 18m. en bandeja metálica portacable existente,  3. Suministro e instalación de Toma Aérea Trifásica y Enchufe Industrial 380/415V, 32A, 3P+N+T, con IP67, 60Hz, color rojo (ver anexo N°2).4. El contratista deberá identificar las posibles interferencias con otras instalaciones existentes como equipos de iluminación, refrigeración, agua, gas u otros tipos de instalaciones. Todo daño a otras instalaciones existentes será a cargo del contratista. 5. Todas las intervenciones eléctricas deben realizarse acorde al Código Nacional de Electricidad. |  |  |
| 3 | **Prueba de Funcionamiento:** Se llevará a cabo en presencia del especialista designado por la sede de destino, consistiendo en su encendido y/o arranque, seguido de la verificación operativa mecánica, eléctrica, electro-mecánica, electrónica, manual y/u otras, según la naturaleza del equipo.Las herramientas, insumos, aditivos y/o materiales necesarios para la ejecución de la prueba de funcionamiento serán proporcionados, a todo costo, por el Contratista.***Nota:****1. Para equipos de planta: la materia prima (PULPAS DE ESTACIÓN) deberá ser proporcionada por el contratista en la cantidad del 30% de su capacidad para asegurar la operatividad del mismo.* |  |  |
| 4 | **Capacitación:** respecto a temas de funcionamiento, operatividad y mantenimiento la cual será impartida a un mínimo de dos (02) personas indicadas por la sede de destino por un tiempo total de cuatro (04) horas.La capacitación será impartida de manera presencial en la sede de destino, por personal profesional y/o técnico designado por el contratista.El contratista deberá presentar para la suscripción del contrato la relación del personal técnico y/o profesional que realizará la capacitación, así como los certificados y/o las constancias que acrediten el conocimiento de las actividades a desarrollar.Al término de la capacitación, el Contratista entregará al personal capacitado los certificados o constancias de participación correspondientes. |  |  |
| **H. Plano** | 1 | El Contratista deberá considerar los detalles correspondientes a la instalación, accesorios, componentes que se requieran para el acondicionamiento, instalación y puesta en funcionamiento del bien, según los puntos de conexión existentes señalados en el Plano Guía de la ubicación del equipo y/o Croquis - **ANEXO N° 02**. |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **CONDICIONES DE VENTA:** | **CUMPLE** | **NO CUMPLE** |
| **1. PLAZO**El plazo total para cumplir con todas y cada una de las obligaciones contraídas por el contratista, valga decir la entrega, instalación, prueba de funcionamiento y capacitación del bien, es hasta los **CIENTO VEINTE (120) días calendario**, contados a partir del día siguiente de suscrito el contrato.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| PLAZO DE ENTREGA(A) | PLAZO DE INSTALACIÓN(B) | PLAZO DE PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO(C) | PLAZO DE CAPACITACIÓN(D) | PLAZO TOTAL(A+B+C+D =PT) |
|  |  |  |  |  |

 |  |  |
| **2. LUGAR DE ENTREGA:**La entrega, instalación, prueba de funcionamiento y capacitación es de entera responsabilidad del contratista en **la sala de desarrollo de producto y** **planta de conservas y salsas** de la sede destino, ubicado en Panamericana Norte Km N° 513, Campamento San José – Virú – La Libertad, en el horario de atención de lunes a viernes desde las 08:00 hasta las 17:00 horas, con un periodo de descanso desde las 13:00 hasta las 14:00 horas.La entrega de el(los) bien(es) por parte del contratista en el punto de destino, distinto al almacén de la sede central, se acreditará a través de la suscripción de la guía de remisión por parte del responsable de la recepción en el punto de destino al momento de finalizada la verificación de las características físicas de el(los) bien(es).**Nota**La suscripción de la guía de remisión no es señal de conformidad. |  |  |

……….....................................................................................................................
**Firma, Nombres y Apellidos del proveedor o Representante legal o
persona autorizada para emitir cotizaciones**

|  |
| --- |
| **ANEXO N° 4** **(DEL FORMATO DE COTIZACIÓN)** |
| **AUTOCLAVE HORIZONTAL ESTATICO** |
| **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS BIENES COTIZADOS** |
| **REQUERIMIENTOS PRINCIPALES** | **CUMPLE O SUPERA** | **DETALLE** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **N°1** | **AUTOCLAVE HORIZONTAL ESTÁTICO** | **CANTIDAD** | **01 Und****Nuevo y sin uso** |  |  |
| **REQUERIMIENTOS PRINCIPALES** |  |  |
| **A** | **Características Técnicas** | A01 | CONSTRUIDO EN ACERO INOXIDABLE DE 6MM DE ESPESOR |  |  |
| A02 | EQUIPO FABRICADO DE ACUERDO A LAS NORMAS INTERNACIONALES NEMA TIPO 12, 13, 4X (SOLO INTERIOR) E IP 54, IP65 |  |  |
| A03 | INTERCAMBIADOR, VÁLVULAS DE PROCESO Y CONTROLADOR PROGRAMABLE |  |  |
| A04 | MEMORIA DE 3MB, Y 32 PRUEBAS CON 100 PROGRAMAS |  |  |
| A05 | MODOS DE TRABAJO: INICIO (RUN), REMOTO (REMOTE) Y PROGRAMAR (BORRADO DE FALLOS)  |  |  |
| A06 | SALIDA DOBLE PUERTO ETHERNET 10/100 MBPS |  |  |
| A07 | CALORIFUGADO POR MEDIO DE AISLAMIENTO ECO-SOSTENIBLE DE 20MM DE ESPESOR RECUBIERTA POR CHAPA DE ACERO INOXIDABLE DE 1,2 MM DE ESPESOR EN ACABADO EN SATINADO |  |  |
| A08 | CALENTAMIENTO DE AGUA MEDIANTE INTERCAMBIADOR DE PLACAS DE ACERO INOXIDABLE AISI 316.  |  |  |
| A09 | RECIRCULACIÓN DEL AGUA POR MEDIO DE BOMBA |  |  |
| A10 | CIRCUITO DE RECIRCULACIÓN DEL AGUA EXTERIOR REALIZADO EN TUBERÍA DE ACERO INOXIDABLE AISI 304   |  |  |
| A11 | VÁLVULAS MODULANTES DE CONTROL NEUMÁTICO CON CABEZAL Y ASIENTO EN ACERO INOXIDABLE AISI 304 PARA DESCARGA Y ENTRADA DE VAPOR, AGUA Y AIRE |  |  |
| A12 | VÁLVULA DE BOLA EN ACERO INOXIDABLE AISI 304 CON ACTUADOR NEUMÁTICO SIMPLE EFECTO PARA EL LLENADO Y EL VACIADO.   |  |  |
| A13 | CILINDRO MAGNÉTICO PARA SEGURIDAD APERTURAS DE PUERTAS |  |  |
| A14 | INDICADOR DE NIVEL MAGNÉTICO  |  |  |
| A15 | SONDA DE PLATINO PT-100 PARA MEDIR LA TEMPERATURA |  |  |
| A16 | TRANSDUCTOR DE PRESIÓN CON SALIDA DE 4 A 20 MA  |  |  |
| A17 | CAPACIDAD: 02 CESTAS CON DIMENSIONES ÚTILES: LARGO 500MM X ANCHO 500 MM X ALTURA 500 MM  |  |  |
| A18 | POTENCIA: 7.5 KW O MENOR |  |  |
| A19 | PRESIÓN 5 BAR Y TEMPERATURA 160°C  |  |  |
| A20 | CONFORME CON LA DIRECTIVA EUROPEA DE EQUIPOS A PRESIÓN (PED 2014/68/EU) Y CONFORME AL REGLAMENTO DE SEGURIDAD PARA RECIPIENTES A PRESIÓN (DS 042-2002-EM) |  |  |
| A21 | CUMPLE CON LA SECCIÓN VIII, DIVISIÓN 1 Y 2 DE ASME, PARA EL DISEÑO, FABRICACIÓN, INSPECCIÓN, PRUEBAS Y CERTIFICACIÓN DE RECIPIENTES A PRESIÓN |  |  |
| A22 | CONTROL DEL PROCESO REALIZADO POR MEDIO DE UNPROCESADOR EQUIPADO CON PANTALLA TÁCTIL DE 10" |  |  |
| A23 | SISTEMA OPERATIVO QUE PERMITA LA SUPERVISIÓN DE LA MAQUINARIA EN TIEMPO REAL, REGISTROS DE DATOS DE PROCESO Y GESTION DE RECETAS, ASÍ COMO ALARMAS E HISTÓRICOS. |  |  |
| A24 | VISUALIZACIÓN DE CURVAS DE TEMPERATURA, TIEMPO Y PRESIÓN. COMPATIBLE CON TERMOPARES O DATA LOGGERS PARA VERIFICAR EL PROCESO |  |  |
| A25 | ACABADO SANITARIO Y DE FACIL LIMPIEZA |  |  |
| A26 | DIMENSIONES: DIÁMETRO ÚTIL DEL CUERPO DE LA AUTOCLAVE 800 MM  |  |  |
| **B** | **Accesorios que debe incluir** | B01 | Dos (02) cestas en acero inoxidable AISI 304 con cintura de refuerzos y placa de fondo en acero inoxidable perforado.Veinte (20) separadores en polipropileno perforado espesor 4MM  |  |  |
| B02 | Dos (02) carros porta cestas en acero inoxidable AISI 304  |  |  |
| **C** | **Condiciones de operación** | C01 | Tensión: 380 V / Instalación: Trifásico |  |  |
| C02 | Frecuencia: 60 Hz |  |  |
|  **REQUERIMIENTOS SECUNDARIOS** |  |  |
| **D. Garantía** | 1 | **Alcance de la garantía:** contra defectos de diseño y/o fabricación, averías o fallas de funcionamiento ajenas al uso normal o habitual, además, que las mismas no hayan sido detectables al momento que se otorgó la conformidad. |  |  |
| 2 | **Vigencia de la garantía:** mínima de12 meses |  |  |
| 3 | **Inicio de la garantía:** a partir del día siguiente de la fecha en que la Dirección de Operaciones (UEI) otorga la Conformidad. |  |  |
| 4 | La garantía deberá emitirse mediante documento (Certificado o Carta) original al momento de la entrega del bien. |  |  |
| **E. Documentos complementarios** | 1 | **Manual de operación:** físico o digital en idioma español (o traducido al español), el cual deberá presentarse al momento de la entrega del bien. |  |  |
| 2 | **Certificado de calidad:** del equipo emitido por el fabricante o Contratista, el cual deberá presentarse al momento de la entrega del bien. |  |  |
| 3 | **Plan de mantenimiento preventivo:** donde se deberá registrar el detalle de las actividades y frecuencias de los mismos consideradas por el fabricante (**ver ANEXO N° 01**) |  |  |
| **F. Envase, Empaque, Embalaje** | 1 | El Contratista es responsable de preservar el buen estado de las características y de la calidad de el(los) bien(es), durante su manipulación (preparación, carguío, llegada) transporte y hasta su instalación. No se aceptará el(los) bien(es) que presente(n) alguna avería como ralladura, rajadura, cortes, hundimiento en su superficie, etc. |  |  |
| 2 | El envase, empaque y embalaje deberá garantizar la integridad del bien hasta su entrega e instalación  |  |  |
| **G. La adquisición incluye** | 1 | **Acondicionamiento:** El contratista deberá considerar todo lo necesario para el correcto acondicionamiento del lugar donde se ubicará el bien, (no deberá dejar cables eléctricos expuestos si se requiriera disminuir la distancia del punto eléctrico hasta el cable alimentador del bien, las conexiones de agua, vapor y gases no deberán presentar fugas).La Entidad se limitará a indicar los puntos de conexión necesarios (electricidad, agua, vapor, gases, otros). |  |  |
| 2 | **Instalación:** El Contratista es responsable del detalle técnico y calidad de los trabajos de instalación (anclaje, estabilidad, seguridad, regulación, calibración, eficacia, entre otros, que se requieran de acuerdo a la naturaleza y características del bien), así como de la provisión, a todo costo, de las herramientas, materiales, insumos y accesorios en general que se requieran al efecto; debiendo tener en cuenta las recomendaciones del fabricante y normas de seguridad aplicables al caso.Las conexiones eléctricas y neumáticas deben cumplir con la normativa de seguridad vigente, en especial con lo establecido en la Norma Técnica Peruana (NTP) 370.251-1:2013 para instalaciones eléctricas de baja tensión y la NTP 399.401:2002 para sistemas neumáticos industriales.El proveedor deberá suministrar todas las mangueras, cables y conexiones necesarias para la instalación, asegurando su compatibilidad con los puntos de servicio existentes y cumpliendo con los requisitos de calidad y seguridad definidos en la NTP-ISO 4414:2016 para sistemas neumáticos.El proveedor debe incluir el suministro e instalación de todos los materiales, accesorios y herramientas del sistema de purga del autoclave, además se deberá de realizar el picado, resane y pintado garantizando el cumplimiento de la NTP-ISO 17665-1:2016, que establece los requisitos para la esterilización con vapor de productos sanitarios.**El cuerpo de la autoclave debe ser instalado y anclado sobre una plataforma existente de 86 cm de ancho y largo 249 cm.** |  |  |
| 3 | **Prueba de Funcionamiento:** Se llevará a cabo en presencia del especialista designado por la sede de destino, consistiendo en su encendido y/o arranque, seguido de la verificación operativa mecánica, eléctrica, electro-mecánica, electrónica, manual y/u otras, según la naturaleza del equipo.* Para la **prueba operativa** del AUTOCLAVE, se deberá de asegurar, que el sistema de aire, sistema de vapor y el sistema eléctrico, reciba los suministros necesarios sin pérdida de eficiencia ni afectación a la seguridad. Estas pruebas deberán cumplir con los lineamientos establecidos en la **Norma Técnica Peruana NTP-ISO 12100:2012**, que regula la seguridad en el diseño de maquinaria, así como en la **NTP 370.251-1:2013** para la verificación de instalaciones eléctricas de baja tensión.
* La instalación deberá ser validada mediante un **informe de pruebas funcionales**, el cual incluirá la **verificación del flujo de aire**, la correcta conexión eléctrica y la medición de presión de vapor conforme a los criterios establecidos como la **NTP-ISO 8573-1:2015**, que regula la calidad del aire comprimido en sistemas industriales.

Las herramientas, insumos, aditivos y/o materiales necesarios para la ejecución de la prueba de funcionamiento serán proporcionados, a todo costo, por el Contratista.***Nota:****1. Para equipos de planta: la materia prima (LATAS PARA CONSERVAS CON PULPAS) deberá ser proporcionada por el contratista en la cantidad del 30% de su capacidad para asegurar la operatividad del mismo.* |  |  |
| 4 | **Capacitación:** respecto a temas de funcionamiento, operatividad y mantenimiento la cual será impartida a un mínimo de dos (02) personas indicadas por la sede de destino por un tiempo total de ocho (08) horas.La capacitación será impartida de manera presencial en la sede de destino, por personal profesional y/o técnico designado por el contratista.El contratista deberá presentar para la suscripción del contrato la relación del personal técnico y/o profesional que realizará la capacitación, así como los certificados y/o las constancias que acrediten el conocimiento de las actividades a desarrollar.Al término de la capacitación, el Contratista entregará al personal capacitado los certificados o constancias de participación correspondientes. |  |  |
| **H. Plano** | 1 | El Contratista deberá considerar los detalles correspondientes a la instalación, accesorios, componentes que se requieran para el acondicionamiento, instalación y puesta en funcionamiento del bien, según los puntos de conexión existentes señalados en el Plano Guía de la ubicación del equipo y/o Croquis - **ANEXO N° 02 Y N°3**. |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **CONDICIONES DE VENTA:** | **CUMPLE** | **NO CUMPLE** |
| **1. PLAZO**El plazo total para cumplir con todas y cada una de las obligaciones contraídas por el contratista, valga decir la entrega, instalación, prueba de funcionamiento y capacitación del bien, es hasta los **CIENTO VEINTE (120) días calendario**, contados a partir del día siguiente de suscrito el contrato.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| PLAZO DE ENTREGA(A) | PLAZO DE INSTALACIÓN(B) | PLAZO DE PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO(C) | PLAZO DE CAPACITACIÓN(D) | PLAZO TOTAL(A+B+C+D =PT) |
|  |  |  |  |  |

 |  |  |
| **2. LUGAR DE ENTREGA:**La entrega, instalación, prueba de funcionamiento y capacitación es de entera responsabilidad del contratista en la planta de conservas y salsas de la sede destino, ubicado en Panamericana Norte Km N° 513, Campamento San José – Virú – La Libertad, en el horario de atención de lunes a viernes desde las 08:00 hasta las 17:00 horas, con un periodo de descanso desde las 13:00 hasta las 14:00 horas.La entrega de el(los) bien(es) por parte del contratista en el punto de destino, distinto al almacén de la sede central, se acreditará a través de la suscripción de la guía de remisión por parte del responsable de la recepción en el punto de destino al momento de finalizada la verificación de las características físicas de el(los) bien(es).**Nota** La suscripción de la guía de remisión no es señal de conformidad. |  |  |

……….....................................................................................................................
**Firma, Nombres y Apellidos del proveedor o Representante legal o
persona autorizada para emitir cotizaciones**

|  |
| --- |
| **ANEXO N° 5** **(DEL FORMATO DE COTIZACIÓN)** |
| **SISTEMA DE SELLADO CON INYECCION DE GASES** |
| **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS BIENES COTIZADOS** |
| **REQUERIMIENTOS PRINCIPALES** | **CUMPLE O SUPERA** | **DETALLE** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **N°1** | **SISTEMA DE SELLADO CON INYECCION DE GASES** | **CANTIDAD** | **01 Und****Nuevo y sin uso** |  |  |
| **REQUERIMIENTOS PRINCIPALES** |  |  |
| **A** | **Características Técnicas** | A01 | DISEÑO PARA MOLDE CAMBIABLE |  |  |
| A02 | BOMBA DE VACÍO 20 M3/H COMO MÍNIMO |  |  |
| A03 | PANEL DIGITAL LED  |  |  |
| A04 | SISTEMA DE CONTROL PROGRAMABLE PLC |  |  |
| A05 | DETECCIÓN AUTOMÁTICA DE CÓDIGO DE ERROR Y/O FUNCIÓN DE AVISO EN TIEMPO REAL DE FALLAS |  |  |
| A06 | FUNCIÓN DE SELLADO PARA: VASOS, BANDEJAS, ALIMENTOS FRESCOS, ALIMENTOS CONGELADOS  |  |  |
| A07 | PUERTO PARA IMPRESORA DE FECHA / CÓDIGO |  |  |
| A08 | CON FUNCIONES DE VACÍO, INYECCIÓN DE GAS PARA ATMOSFERAS MODIFICADAS MAP Y SELLADO |  |  |
| A09 | ESTRUCTURA DE SOPORTE EN ACERO INOXIDABLE AISI 304 |  |  |
| A10 | DIMENSIONES DE LA MÁQUINA: LARGO 480-850 MM X ANCHO 705-850 MM X ALTO 820-850 MM    |  |  |
| A11 | DIMENSIONES DE LA BANDEJA PARA EL MOLDE DE DOS CAVIDADES: LARGO 219.90MM X ANCHO 129.10 MM X ALTO 46.8 MM  |  |  |
| A12 | POTENCIA: 2.8 KW O MENOR |  |  |
| A13 | MATERIAL DEL EQUIPO: ACERO INOXIDABLE AISI 304  |  |  |
| A14 | CON PROTECCIÓN IP 54 O SUPERIOR |  |  |
| A04 | ACABADO SANITARIO Y DE FACIL LIMPIEZA |  |  |
| **B** | **Accesorios que debe incluir** | B01 | Juego de moldes intercambiables 1, 2 y 4 cavidades disponibles. Nota: El molde de 4 cavidades debe ser para bandejas redondas.  |  |  |
| **C** | **Condiciones de operación** | C01 | Tensión: 220 V / Instalación: Monofásico |  |  |
| C02 | Frecuencia: 60 Hz |  |  |
|  **REQUERIMIENTOS SECUNDARIOS** |  |  |
| **D. Garantía** | 1 | **Alcance de la garantía:** contra defectos de diseño y/o fabricación, averías o fallas de funcionamiento ajenas al uso normal o habitual, además, que las mismas no hayan sido detectables al momento que se otorgó la conformidad. |  |  |
| 2 | **Vigencia de la garantía:** mínima de12 meses |  |  |
| 3 | **Inicio de la garantía:** a partir del día siguiente de la fecha en que la Dirección de Operaciones (UEI) otorga la Conformidad. |  |  |
| 4 | La garantía deberá emitirse mediante documento (Certificado o Carta) original al momento de la entrega del bien. |  |  |
| **E. Documentos complementarios** | 1 | **Manual de operación:** físico o digital en idioma español (o traducido al español), el cual deberá presentarse al momento de la entrega del bien. |  |  |
| 2 | **Certificado de calidad:** del equipo emitido por el fabricante o Contratista, el cual deberá presentarse al momento de la entrega del bien. |  |  |
| 3 | **Plan de mantenimiento preventivo:** donde se deberá registrar el detalle de las actividades y frecuencias de los mismos consideradas por el fabricante (**ver ANEXO N° 01**) |  |  |
| **F. Envase, Empaque, Embalaje** | 1 | El Contratista es responsable de preservar el buen estado de las características y de la calidad de el(los) bien(es), durante su manipulación (preparación, carguío, llegada) transporte y hasta su instalación. No se aceptará el(los) bien(es) que presente(n) alguna avería como ralladura, rajadura, cortes, hundimiento en su superficie, etc. |  |  |
| 2 | El envase, empaque y embalaje deberá garantizar la integridad del bien hasta su entrega e instalación  |  |  |
| **G. La adquisición incluye** | 1 | **Acondicionamiento:** El contratista deberá considerar todo lo necesario para el correcto acondicionamiento del lugar donde se ubicará el bien, (no deberá dejar cables eléctricos expuestos si se requiriera disminuir la distancia del punto eléctrico hasta el cable alimentador del bien, las conexiones de agua, vapor y gases no deberán presentar fugas).La Entidad se limitará a indicar los puntos de conexión necesarios (electricidad, agua, vapor, gases, otros). |  |  |
| 2 | **Instalación:** El Contratista es responsable del detalle técnico y calidad de los trabajos de instalación (anclaje, estabilidad, seguridad, regulación, calibración, eficacia, entre otros, que se requieran de acuerdo a la naturaleza y características del bien), así como de la provisión, a todo costo, de las herramientas, materiales, insumos, que en general se requieran al efecto; debiendo tener en cuenta las recomendaciones del fabricante y normas de seguridad aplicables al caso.El contratista será responsable de la conexión del sistema de aire comprimido desde el punto de suministro existente, ubicado a aproximadamente 3.0 metros del equipo a instalar. Esto incluye la provisión e instalación de todos los materiales, accesorios y componentes necesarios, tales como tuberías, válvulas, y conexiones, de ser necesario, para asegurar el correcto funcionamiento y la eficiencia del sistema.Para la instalación del equipo que se ubicará en el Área de Congelados se deberá realizar las siguientes intervenciones eléctricas:1. Equipar un circuito de reserva del Tablero eléctrico TF-1 con un interruptor termomagnético de 2x32A (Norma NTP-IEC 60497-2) y un interruptor diferencial 2x40A (Norma NTP-IEC 61008-1) 2. Suministro e instalación de cable LSOH 1-1x4mm2+1x4mm2 (N)+ 1x4mm2(T) aprox. 15m. en bandeja metálica portacable existente,  3. Suministro e instalación de Toma Aérea Monofásica y Enchufe Industrial 250V, 32A, 2P+T, con IP67, 60Hz, color azul (ver anexo N°2).4. El contratista deberá identificar las posibles interferencias con otras instalaciones existentes como equipos de iluminación, refrigeración, agua, gas u otros tipos de instalaciones. Todo daño a otras instalaciones existentes será a cargo del contratista. 5. Todas las intervenciones eléctricas deben realizarse acorde al Código Nacional de Electricidad. |  |  |
| 3 | **Prueba de Funcionamiento:** Se llevará a cabo en presencia del especialista designado por la sede de destino, consistiendo en su encendido y/o arranque, seguido de la verificación operativa mecánica, eléctrica, electro-mecánica, electrónica, manual y/u otras, según la naturaleza del equipo.Las herramientas, insumos, aditivos y/o materiales necesarios para la ejecución de la prueba de funcionamiento serán proporcionados, a todo costo, por el Contratista.***Nota:****1. Para equipos de planta: la materia prima (BANDEJAS PP TERMOFORMADAS PARA PROBAR CON LOS JUEGOS DE MOLDE DE UNA, DOS Y CUATRO CAVIDADES) deberá ser proporcionada por el contratista en la cantidad del 30% de su capacidad para asegurar la operatividad del mismo.* |  |  |
| 4 | **Capacitación:** respecto a temas de funcionamiento, operatividad y mantenimiento la cual será impartida a un mínimo de dos (02) personas indicadas por la sede de destino por un tiempo total de cuatro (04) horas.La capacitación será impartida de manera presencial en la sede de destino, por personal profesional y/o técnico designado por el contratista.El contratista deberá presentar para la suscripción del contrato la relación del personal técnico y/o profesional que realizará la capacitación, así como los certificados y/o las constancias que acrediten el conocimiento de las actividades a desarrollar.Al término de la capacitación, el Contratista entregará al personal capacitado los certificados o constancias de participación correspondientes. |  |  |
| **H. Plano** | 1 | El Contratista deberá considerar los detalles correspondientes a la instalación, accesorios, componentes que se requieran para el acondicionamiento, instalación y puesta en funcionamiento del bien, según los puntos de conexión existentes señalados en el Plano Guía de la ubicación del equipo y/o Croquis - **ANEXO N° 02** |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **CONDICIONES DE VENTA:** | **CUMPLE** | **NO CUMPLE** |
| **1. PLAZO**El plazo total para cumplir con todas y cada una de las obligaciones contraídas por el contratista, valga decir la entrega, instalación, prueba de funcionamiento y capacitación del bien, es hasta los **CIENTO VEINTE (120) días calendario**, contados a partir del día siguiente de suscrito el contrato.Nota1. El postor deberá presentar el desagregado de los plazos de cada obligación.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| PLAZO DE ENTREGA(A) | PLAZO DE INSTALACIÓN(B) | PLAZO DE PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO(C) | PLAZO DE CAPACITACIÓN(D) | PLAZO TOTAL(A+B+C+D =PT) |
|  |  |  |  |  |

 |  |  |
| **2. LUGAR DE ENTREGA:**La entrega, instalación, prueba de funcionamiento y capacitación es de entera responsabilidad del contratista en el área de congelados de la sede destino, ubicado en Panamericana Norte Km N° 513, Campamento San José – Virú – La Libertad, en el horario de atención de lunes a viernes desde las 08:00 hasta las 17:00 horas, con un periodo de descanso desde las 13:00 hasta las 14:00 horas.La entrega de el(los) bien(es) por parte del contratista en el punto de destino, distinto al almacén de la sede central, se acreditará a través de la suscripción de la guía de remisión por parte del responsable de la recepción en el punto de destino al momento de finalizada la verificación de las características físicas de el(los) bien(es).NotaLa suscripción de la guía de remisión no es señal de conformidad. |  |  |

……….....................................................................................................................
**Firma, Nombres y Apellidos del proveedor o Representante legal o
persona autorizada para emitir cotizaciones**

|  |
| --- |
| **ANEXO N° 6** **(DEL FORMATO DE COTIZACIÓN)** |
| **SISTEMA DE ENVASADO Y ENROSCADO** |
| **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS BIENES COTIZADOS** |
| **REQUERIMIENTOS PRINCIPALES** | **CUMPLE O SUPERA** | **DETALLE** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **N°1** | **SISTEMA DE ENVASADO Y ENROSCADO** | **CANTIDAD** | **01 Und****Nuevo y sin uso** |  |  |
| **REQUERIMIENTOS PRINCIPALES** |  |  |
|  |  |  | **ENVASADORA** |  |  |
| **A** | **Características Técnicas** | A01 | CABEZAL VOLUMÉTRICO NEUMÁTICO, DE CARRERA AJUSTABLE  |  |  |
| A02 | EL CICLO DEL EQUIPO ESTÁ CONTROLADO POR MEDIO DE UN PLC EQUIPADO CON PANTALLA TÁCTIL |  |  |
| A03 | TANQUE DE BALANCE |  |  |
| A04 | BOQUILLA ACTUADA Y/O ACCIONADA   |  |  |
| A05 | VISCOSIDAD: DE 0.9 HASTA 50,000 CPS **(Se aceptará un rango mayor siempre y cuando contemple los parámetros indicados)** |  |  |
| A06 | POTENCIA: 5 KW COMO MÁXIMO |  |  |
| A07 | ENVASADO DE PRODUCTOS LIQUIDOS DE ALTA, MEDIANA O BAJA VISCOSIDAD |  |  |
| A08 | APLICACIONES: SALSAS CON O SIN SÓLIDOS, CREMAS, YOGURT, ADEREZOS, MERMELADAS |  |  |
| A09 | TAMAÑO DE ENVASES: DE 60ML HASTA 4LT **(Se aceptará un rango mayor siempre y cuando contemple los parámetros indicados)** |  |  |
| A10 | PIEZAS POR MINUTO: DE 1 A 20 O SUPERIOR |  |  |
| A11 | CON DOS (02) BOQUILLAS COMO MÍNIMO |  |  |
| A12 | CON FAJA TRANSPORTADORA |  |  |
| A13 | ACABADO SANITARIO Y DE FACIL LIMPIEZA |  |  |
| A14 | MATERIAL: ACERO INOXIDABLE AISI 304 |  |  |
| A15 | LARGO MÁXIMO QUE PUEDE TENER EL EQUIPO: 2.5 M |  |  |
|  | **ENROSCADORA** |  |  |
| A16 | CABEZAL DE ENROSCADO MANUAL PARA TRABAJO PESADO, DE OPERACIÓN NEUMÁTICA, CON O SIN LUBRICACIÓN, EL CUAL TIENE UN CONTROL DE TORQUE APLICADO AJUSTABLE  |  |  |
| A17 | EL EQUIPO DEBE CONTAR CON UN SISTEMA DE MONTAJE GIRATORIO, PERMITIENDO SU ACOPLAMIENTO AL PEDESTAL DEL EQUIPO DE ENVASADO O A UN POSTE PARA SU INSTALACIÓN EN MESAS Y TRANSPORTADORES EXISTENTES. |  |  |
| A18 | SISTEMA DE BALANCÍN QUE PERMITE SUSPENDERLO AJUSTANDO LA ALTURA DE ESTE SOBRE LOS ENVASES.  |  |  |
| A19 | ADAPTADORES O CHUCK PARA TAPAS DE INTERCAMBIO FÁCIL.  |  |  |
| A20 | DIÁMETRO DE TAPA: DE 20 HASTA 85 MM **(Se aceptará un rango mayor siempre y cuando contemple los parámetros indicados)** |  |  |
| A21 | TIPOS DE TAPAS: TWIST-OFF METÁLICA  |  |  |
| A22 | LARGO MÁXIMO QUE PUEDE TENER EL EQUIPO: 1.2 M |  |  |
| **B** | **Condiciones de operación** | B01 | Tensión: 380 V / Instalación: Trifásico |  |  |
| B02 | Frecuencia: 60 HZ.  |  |  |
|  **REQUERIMIENTOS SECUNDARIOS** |  |  |
| **C. Garantía** | 1 | **Alcance de la garantía:** contra defectos de diseño y/o fabricación, averías o fallas de funcionamiento ajenas al uso normal o habitual, además, que las mismas no hayan sido detectables al momento que se otorgó la conformidad. |  |  |
| 2 | **Vigencia de la garantía:** mínima de12 meses |  |  |
| 3 | **Inicio de la garantía:** a partir del día siguiente de la fecha en que la Dirección de Operaciones (UEI) otorga la Conformidad. |  |  |
| 4 | La garantía deberá emitirse mediante documento (Certificado o Carta) original al momento de la entrega del bien. |  |  |
| **D. Documentos complementarios** | 1 | **Manual de operación:** físico o digital en idioma español (o traducido al español), el cual deberá presentarse al momento de la entrega del bien. |  |  |
| 2 | **Certificado de calidad:** del equipo emitido por el fabricante o Contratista, el cual deberá presentarse al momento de la entrega del bien. |  |  |
| 3 | **Plan de mantenimiento preventivo:** donde se deberá registrar el detalle de las actividades y frecuencias de los mismos consideradas por el fabricante (**ver ANEXO N° 01**) |  |  |
| **E. Envase, Empaque, Embalaje** | 1 | El Contratista es responsable de preservar el buen estado de las características y de la calidad de el(los) bien(es), durante su manipulación (preparación, carguío, llegada) transporte y hasta su instalación. No se aceptará el(los) bien(es) que presente(n) alguna avería como ralladura, rajadura, cortes, hundimiento en su superficie, etc. |  |  |
| 2 | El envase, empaque y embalaje deberá garantizar la integridad del bien hasta su entrega e instalación  |  |  |
| **F. La adquisición incluye** | 1 | **Acondicionamiento:** El contratista deberá considerar todo lo necesario para el correcto acondicionamiento del lugar donde se ubicará el bien, (no deberá dejar cables eléctricos expuestos si se requiriera disminuir la distancia del punto eléctrico hasta el cable alimentador del bien, las conexiones de agua, vapor y gases no deberán presentar fugas).La Entidad se limitará a indicar los puntos de conexión necesarios (electricidad, agua, vapor, gases, otros). |  |  |
| 2 | **Instalación:** El Contratista es responsable del detalle técnico y calidad de los trabajos de instalación (anclaje, estabilidad, seguridad, regulación, calibración, eficacia, entre otros, que se requieran de acuerdo a la naturaleza y características del bien), así como de la provisión, a todo costo, de las herramientas, materiales, insumos, que en general se requieran al efecto; debiendo tener en cuenta las recomendaciones del fabricante y normas de seguridad aplicables al caso.Además, el contratista deberá realizar la conexión del sistema de aire comprimido desde el punto de suministro existente. Esto incluye la provisión e instalación de todos los materiales, accesorios y componentes necesarios, tales como tuberías, válvulas, y conexiones, de ser necesario, para asegurar el correcto funcionamiento y la eficiencia del sistema. |  |  |
| 3 | **Prueba de Funcionamiento:** Se llevará a cabo en presencia del especialista designado por la sede de destino, consistiendo en su encendido y/o arranque, seguido de la verificación operativa mecánica, eléctrica, electro-mecánica, electrónica, manual y/u otras, según la naturaleza del equipo.Las herramientas, insumos, aditivos y/o materiales necesarios para la ejecución de la prueba de funcionamiento serán proporcionados, a todo costo, por el Contratista.***Nota:****1. Para equipos de planta: la materia prima (ENVASES DE VIDRIO Y PULPA DE FRUTA DE ESTACIÓN) deberá ser proporcionada por el contratista en la cantidad del 30% de su capacidad para asegurar la operatividad del mismo.* |  |  |
| 4 | **Capacitación:** respecto a temas de funcionamiento, operatividad y mantenimiento la cual será impartida a un mínimo de dos (02) personas indicadas por la sede de destino por un tiempo total de seis (06) horas.La capacitación será impartida de manera presencial en la sede de destino, por personal profesional y/o técnico designado por el contratista.El contratista deberá presentar para la suscripción del contrato la relación del personal técnico y/o profesional que realizará la capacitación, así como los certificados y/o las constancias que acrediten el conocimiento de las actividades a desarrollar.Al término de la capacitación, el Contratista entregará al personal capacitado los certificados o constancias de participación correspondientes. |  |  |
| **G. Plano** | 1 | El Contratista deberá considerar los detalles correspondientes a la instalación, accesorios, componentes que se requieran para el acondicionamiento, instalación y puesta en funcionamiento del bien, según los puntos de conexión existentes señalados en el Plano Guía de la ubicación del equipo y/o Croquis - **ANEXO N° 02**. |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **CONDICIONES DE VENTA:** | **CUMPLE** | **NO CUMPLE** |
| **1. PLAZO**El plazo total para cumplir con todas y cada una de las obligaciones contraídas por el contratista, valga decir la entrega, instalación, prueba de funcionamiento y capacitación del bien, es hasta los **CIENTO VEINTE (120) días calendario**, contados a partir del día siguiente de suscrito el contrato.Nota1. El postor deberá presentar el desagregado de los plazos de cada obligación.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| PLAZO DE ENTREGA(A) | PLAZO DE INSTALACIÓN(B) | PLAZO DE PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO(C) | PLAZO DE CAPACITACIÓN(D) | PLAZO TOTAL(A+B+C+D =PT) |
|  |  |  |  |  |

 |  |  |
| **2. LUGAR DE ENTREGA:**La entrega, instalación, prueba de funcionamiento y capacitación es de entera responsabilidad del contratista en la planta de conservas y salsas de la sede destino, ubicado en Panamericana Norte Km N° 513, Campamento San José – Virú – La Libertad, en el horario de atención de lunes a viernes desde las 08:00 hasta las 17:00 horas, con un periodo de descanso desde las 13:00 hasta las 14:00 horas.La entrega de el(los) bien(es) por parte del contratista en el punto de destino, distinto al almacén de la sede central, se acreditará a través de la suscripción de la guía de remisión por parte del responsable de la recepción en el punto de destino al momento de finalizada la verificación de las características físicas de el(los) bien(es).NotaLa suscripción de la guía de remisión no es señal de conformidad. |  |  |

……….....................................................................................................................
**Firma, Nombres y Apellidos del proveedor o Representante legal o
persona autorizada para emitir cotizaciones**

|  |
| --- |
| **ANEXO N° 7** **(DEL FORMATO DE COTIZACIÓN)** |
| **EQUIPO MANUAL PARA CORTE DE BARRA ENERGETICA** |
| **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS BIENES COTIZADOS** |
| **REQUERIMIENTOS PRINCIPALES** | **CUMPLE O SUPERA** | **DETALLE** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **N°1** | **EQUIPO MANUAL DE CORTE DE BARRA ENERGETICA** | **CANTIDAD** | **01 Und****Nuevo y sin uso** |  |  |
| **REQUERIMIENTOS PRINCIPALES** |  |  |
| **A** | **Características Técnicas** | A01 | COMPUESTO POR: * MESA DE TRABAJO PARA FORMAR LA CAPA DE BARRAS
* JUEGO DE GUIAS LATERALES
* UNIDAD DE REFRIGERACION Y CALEFACCION
* CORTADOR MANUAL PARA CORTAR LA LONGITUD DE LAS BARRAS
* CORTADORA MANUAL PARA CORTAR EL ANCHO DE LAS BARRAS
 |  |  |
| A02 | EL EQUIPO DEBE PERMITIR UNA PRODUCCIÓN DE 200 BARRAS POR LOTE CON DIMENSIONES DE LAS BARRAS DE 80 MM DE LARGO X 40 MM DE ANCHO X 15 MM DE ESPESOR  |  |  |
| A03 | ACABADO SANITARIO Y DE FACIL LIMPIEZA |  |  |
| A04 | RANGO MINIMO DE ALCANCE DE TEMPERATURA: DE 5 °C HASTA 70 °C **(Se aceptará un rango mayor siempre y cuando contemple los parámetros indicados)** |  |  |
|  | **MESA DE TRABAJO**  |  |  |
| A05 | MATERIAL ACERO INOXIDABLE AISI 304   |  |  |
| A06 | AREA DE TRABAJO 800 MM X 800 MM  |  |  |
| A07 | EQUIPADA CON UNA SERPENTINA INTERNA PARA CALENTAR O ENFRIAR LA SUPERFICIE SUPERIOR.  |  |  |
|  | **GUIAS LATERALES**  |  |  |
| A08 | 04 GUIAS LATERALES, PARA MANTENER LA MASA EN EL AREA DE TRABAJO Y AJUSTAR LA BARRA FINAL   |  |  |
|  | **UNIDAD DE REFRIGERACION**  |  |  |
| A09 | PARA MANTENER LA TEMPERATURA DE LOS INGRESOS  |  |  |
| A10 | INCLUYE UN (01) TANQUE PARA CONTENER AGUA Y GLICOL  |  |  |
| A11 | CIRCUITO CON BOMBA PARA RECIRCULACIÓN DEL LÍQUIDO Y ARMARIO ELECTRICO CON TERMORREGULADOR PARA REGULAR FACILMENTE LA TEMPERATURA.  |  |  |
|  | **CORTADOR DE BARRAS, ANCHO DE BARRA 32 MM**  |  |  |
| A12 | CORTADOR CON EJE MOTORIZADO, INCLUYE CUCHILLAS LAS CUALES SE MUEVEN SOBRE LA MESA DE ACERO INOXIDABLE  |  |  |
| A13 | POTENCIA 0.37 KW  |  |  |
| A14 | INCLUYE 24 CUCHILLAS  |  |  |
| **B** | **Condiciones de operación** | B01 | Tensión: 220 V / Instalación: Monofásico |  |  |
| B02 | Frecuencia: 60 HZ.  |  |  |
|  **REQUERIMIENTOS SECUNDARIOS** |  |  |
| **C. Garantía** | 1 | **Alcance de la garantía:** contra defectos de diseño y/o fabricación, averías o fallas de funcionamiento ajenas al uso normal o habitual, además, que las mismas no hayan sido detectables al momento que se otorgó la conformidad. |  |  |
| 2 | **Vigencia de la garantía:** mínima de12 meses |  |  |
| 3 | **Inicio de la garantía:** a partir del día siguiente de la fecha en que la Dirección de Operaciones (UEI) otorga la Conformidad. |  |  |
| 4 | La garantía deberá emitirse mediante documento (Certificado o Carta) original al momento de la entrega del bien. |  |  |
| **D. Documentos complementarios** | 1 | **Manual de operación:** físico o digital en idioma español (o traducido al español), el cual deberá presentarse al momento de la entrega del bien. |  |  |
| 2 | **Certificado de calidad:** del equipo emitido por el fabricante o Contratista, el cual deberá presentarse al momento de la entrega del bien. |  |  |
| 3 | **Plan de mantenimiento preventivo:** donde se deberá registrar el detalle de las actividades y frecuencias de los mismos consideradas por el fabricante (**ver ANEXO N° 01**) |  |  |
| **E. Envase, Empaque, Embalaje** | 1 | El Contratista es responsable de preservar el buen estado de las características y de la calidad de el(los) bien(es), durante su manipulación (preparación, carguío, llegada) transporte y hasta su instalación. No se aceptará el(los) bien(es) que presente(n) alguna avería como ralladura, rajadura, cortes, hundimiento en su superficie, etc. |  |  |
| 2 | El envase, empaque y embalaje deberá garantizar la integridad del bien hasta su entrega e instalación  |  |  |
| **F. La adquisición incluye** | 1 | **Acondicionamiento:** El contratista deberá considerar todo lo necesario para el correcto acondicionamiento del lugar donde se ubicará el bien, (no deberá dejar cables eléctricos expuestos si se requiriera disminuir la distancia del punto eléctrico hasta el cable alimentador del bien, las conexiones de agua, vapor y gases no deberán presentar fugas).La Entidad se limitará a indicar los puntos de conexión necesarios (electricidad, agua, vapor, gases, otros). |  |  |
| 2 | **Instalación:** El Contratista es responsable del detalle técnico y calidad de los trabajos de instalación (anclaje, estabilidad, seguridad, regulación, calibración, eficacia, entre otros, que se requieran de acuerdo a la naturaleza y características del bien), así como de la provisión, a todo costo, de las herramientas, materiales, insumos, que en general se requieran al efecto; debiendo tener en cuenta las recomendaciones del fabricante y normas de seguridad aplicables al caso. |  |  |
| 3 | **Prueba de Funcionamiento:** Se llevará a cabo en presencia del especialista designado por la sede de destino, consistiendo en su encendido y/o arranque, seguido de la verificación operativa mecánica, eléctrica, electro-mecánica, electrónica, manual y/u otras, según la naturaleza del equipo.Las herramientas, insumos, aditivos y/o materiales necesarios para la ejecución de la prueba de funcionamiento serán proporcionados, a todo costo, por el Contratista.***Nota:****1. Para equipos de planta: la materia prima (BARRA DE CEREAL) deberá ser proporcionada por el contratista en la cantidad del 30% de su capacidad para asegurar la operatividad del mismo.* |  |  |
| 4 | **Capacitación:** respecto a temas de funcionamiento, operatividad y mantenimiento la cual será impartida a un mínimo de dos (02) personas indicadas por la sede de destino por un tiempo total de seis (06) horas.La capacitación será impartida de manera presencial en la sede de destino, por personal profesional y/o técnico designado por el contratista.El contratista deberá presentar para la suscripción del contrato la relación del personal técnico y/o profesional que realizará la capacitación, así como los certificados y/o las constancias que acrediten el conocimiento de las actividades a desarrollar.Al término de la capacitación, el Contratista entregará al personal capacitado los certificados o constancias de participación correspondientes. |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **CONDICIONES DE VENTA:** | **CUMPLE** | **NO CUMPLE** |
| **1. PLAZO**El plazo total para cumplir con todas y cada una de las obligaciones contraídas por el contratista, valga decir la entrega, instalación, prueba de funcionamiento y capacitación del bien, **es hasta los CIENTO VEINTE (120) días calendario**, contados a partir del día siguiente de suscrito el contrato.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| PLAZO DE ENTREGA(A) | PLAZO DE INSTALACIÓN(B) | PLAZO DE PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO(C) | PLAZO DE CAPACITACIÓN(D) | PLAZO TOTAL(A+B+C+D =PT) |
|  |  |  |  |  |

 |  |  |
| **2. LUGAR DE ENTREGA:**La entrega, instalación, prueba de funcionamiento y capacitación es de entera responsabilidad del contratista en el laboratorio de I+D+I de la sede destino, ubicado en Panamericana Norte Km N° 513, Campamento San José – Virú – La Libertad, en el horario de atención de lunes a viernes desde las 08:00 hasta las 17:00 horas, con un periodo de descanso desde las 13:00 hasta las 14:00 horas.La entrega de el(los) bien(es) por parte del contratista en el punto de destino, distinto al almacén de la sede central, se acreditará a través de la suscripción de la guía de remisión por parte del responsable de la recepción en el punto de destino al momento de finalizada la verificación de las características físicas de el(los) bien(es).NotaLa suscripción de la guía de remisión no es señal de conformidad. |  |  |

……….....................................................................................................................
**Firma, Nombres y Apellidos del proveedor o Representante legal o
persona autorizada para emitir cotizaciones**

|  |
| --- |
| **ANEXO N° 8** **(DEL FORMATO DE COTIZACIÓN)** |
| **LAVADORA MULTIFUNCIONAL DE LAVADO Y DESINFECCIÓN DE ENVASES** |
| **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS BIENES COTIZADOS** |
| **REQUERIMIENTOS PRINCIPALES** | **CUMPLE O SUPERA** | **DETALLE** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **N°1** | **LAVADORA MULTIFUNCIONAL DE LAVADO Y DESINFECCION DE ENVASES** | **CANTIDAD** | **01 Und****Nuevo y sin uso** |  |  |
| **REQUERIMIENTOS PRINCIPALES** |  |  |
| **A** | **Características Técnicas** | A01 | PANEL DE CONTROL AUTOMATIZADO, 3 CICLOS DE LAVADO PREPROGRAMADOS, BOMBA DE HÉLICE DE 1 CV, BOMBA DE JABÓN Y DESINFECTANTE, FILTRO DE DESECHO INTEGRADO DE LIMPIEZA RÁPIDA  |  |  |
| A02 | El EQUIPO DEBE PERMITIR LA LIMPIEZA, ENJUAGADO Y DESINFECCIÓN DE DIFERENTES TAMAÑOS Y MODELOS DE BOTELLAS  |  |  |
| A03 | TAMAÑO DE BOTELLAS: DE 20ML HASTA 26 LITROS**(Se aceptará un rango mayor siempre y cuando contemple los parámetros indicados)** |  |  |
| A04 | ACABADO SANITARIO Y DE FACIL LIMPIEZA |  |  |
| A05 | ELEMENTO CALEFACTOR PARA QUE EL AGUA ALCANCE 92°C COMO MÍNIMO |  |  |
| A06 | PIES DE NIVELACIÓN AJUSTABLES  |  |  |
| A07 | BANDEJA PARA BOTELLAS DE ACERO INOXIDABLE Y PLÁSTICO  |  |  |
| A08 | CAPACIDAD: DE 450 HASTA 600 BOTELLAS POR HORA **(Se aceptará un rango mayor siempre y cuando contemple los parámetros indicados)** |  |  |
| A09 | POTENCIA: 5 KW COMO MÁXIMO |  |  |
| A10 | DIMENSIONES DEL EQUIPO ABIERTO (+/-12%): LARGO 832 MM X ANCHO 737 MM X ALTO 2134 MM  |  |  |
| A11 | ESPACIO INTERIOR DESPEJADO: LARGO 530 MM X ANCHO 580 MM X ALTURA 600 MM  |  |  |
| A12 | MATERIAL: ACERO INOXIDABLE AISI 304  |  |  |
| **B** | **Accesorios que debe incluir** | B01 | Difusor (manifold) |  |  |
| **C** | **Condiciones de operación** | C01 | Tensión: 380 V / Instalación: Trifásico |  |  |
| C02 | Frecuencia: 60 Hz |  |  |
|  **REQUERIMIENTOS SECUNDARIOS** |  |  |
| **D. Garantía** | 1 | **Alcance de la garantía:** contra defectos de diseño y/o fabricación, averías o fallas de funcionamiento ajenas al uso normal o habitual, además, que las mismas no hayan sido detectables al momento que se otorgó la conformidad. |  |  |
| 2 | **Vigencia de la garantía:** mínima de12 meses |  |  |
| 3 | **Inicio de la garantía:** a partir del día siguiente de la fecha en que la Dirección de Operaciones (UEI) otorga la Conformidad. |  |  |
| 4 | La garantía deberá emitirse mediante documento (Certificado o Carta) original al momento de la entrega del bien. |  |  |
| **E. Documentos complementarios** | 1 | **Manual de operación:** físico o digital en idioma español (o traducido al español), el cual deberá presentarse al momento de la entrega del bien. |  |  |
| 2 | **Certificado de calidad:** del equipo emitido por el fabricante o Contratista, el cual deberá presentarse al momento de la entrega del bien. |  |  |
| 3 | **Plan de mantenimiento preventivo:** donde se deberá registrar el detalle de las actividades y frecuencias de los mismos consideradas por el fabricante (**ver ANEXO N° 01**) |  |  |
| **F. Envase, Empaque, Embalaje** | 1 | El Contratista es responsable de preservar el buen estado de las características y de la calidad de el(los) bien(es), durante su manipulación (preparación, carguío, llegada) transporte y hasta su instalación. No se aceptará el(los) bien(es) que presente(n) alguna avería como ralladura, rajadura, cortes, hundimiento en su superficie, etc. |  |  |
| 2 | El envase, empaque y embalaje deberá garantizar la integridad del bien hasta su entrega e instalación  |  |  |
| **G. La adquisición incluye** | 1 | **Acondicionamiento:** El contratista deberá considerar todo lo necesario para el correcto acondicionamiento del lugar donde se ubicará el bien, (no deberá dejar cables eléctricos expuestos si se requiriera disminuir la distancia del punto eléctrico hasta el cable alimentador del bien, las conexiones de agua, vapor y gases no deberán presentar fugas).La Entidad se limitará a indicar los puntos de conexión necesarios (electricidad, agua, vapor, gases, otros). |  |  |
| 2 | **Instalación:** El Contratista es responsable del detalle técnico y calidad de los trabajos de instalación (anclaje, estabilidad, seguridad, regulación, calibración, eficacia, entre otros, que se requieran de acuerdo a la naturaleza y características del bien), así como de la provisión, a todo costo, de las herramientas, materiales, insumos, que en general se requieran al efecto; debiendo tener en cuenta las recomendaciones del fabricante y normas de seguridad aplicables al caso.La instalación de desagüe deberá de ejecutarse mediante corte, picado, instalación de tubería de 2 pulgadas PVC CP NTP 399.003 y resane incluida pintura, pudiendo ser el empalme en la salida de desagüe del lavadero existente del mismo ambiente o empalme en la cuneta intermedia existente; toda la conexión de desagüe deberá ser empotrada con una pendiente mínima de 1%. |  |  |
| 3 | **Prueba de Funcionamiento:** Se llevará a cabo en presencia del especialista designado por la sede de destino, consistiendo en su encendido y/o arranque, seguido de la verificación operativa mecánica, eléctrica, electro-mecánica, electrónica, manual y/u otras, según la naturaleza del equipo.Las herramientas, insumos, aditivos y/o materiales necesarios para la ejecución de la prueba de funcionamiento serán proporcionados, a todo costo, por el Contratista.***Nota:****1. Para equipos de planta: la materia prima (envases de vidrio) deberá ser proporcionada por el contratista en la cantidad del 30% de su capacidad para asegurar la operatividad del mismo.* |  |  |
| 4 | **Capacitación:** respecto a temas de funcionamiento, operatividad y mantenimiento la cual será impartida a un mínimo de dos (02) personas indicadas por la sede de destino por un tiempo total de cuatro (04) horas.La capacitación será impartida de manera presencial en la sede de destino, por personal profesional y/o técnico designado por el contratista.El contratista deberá presentar para la suscripción del contrato la relación del personal técnico y/o profesional que realizará la capacitación, así como los certificados y/o las constancias que acrediten el conocimiento de las actividades a desarrollar.Al término de la capacitación, el Contratista entregará al personal capacitado los certificados o constancias de participación correspondientes. |  |  |
| **H. Plano** | 1 | El Contratista deberá considerar los detalles correspondientes a la instalación, accesorios, componentes que se requieran para el acondicionamiento, instalación y puesta en funcionamiento del bien, según los puntos de conexión existentes señalados en el Plano Guía de la ubicación del equipo y/o Croquis - **ANEXO N° 02 y N°3**. |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **CONDICIONES DE VENTA:** | **CUMPLE** | **NO CUMPLE** |
| **1. PLAZO**El plazo total para cumplir con todas y cada una de las obligaciones contraídas por el contratista, valga decir la entrega, instalación, prueba de funcionamiento y capacitación del bien, es hasta los **CIENTO VEINTE (120) días calendario**, contados a partir del día siguiente de suscrito el contrato.**Nota*** 1. El postor deberá presentar el desagregado de los plazos de cada obligación.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| PLAZO DE ENTREGA(A) | PLAZO DE INSTALACIÓN(B) | PLAZO DE PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO(C) | PLAZO DE CAPACITACIÓN(D) | PLAZO TOTAL(A+B+C+D =PT) |
|  |  |  |  |  |

 |  |  |
| **2. LUGAR DE ENTREGA:**La entrega, instalación, prueba de funcionamiento y capacitación es de entera responsabilidad del contratista en el **área de lavado y desinfección** de la sede destino, ubicado en Panamericana Norte Km N° 513, Campamento San José – Virú – La Libertad, en el horario de atención de lunes a viernes desde las 08:00 hasta las 17:00 horas, con un periodo de descanso desde las 13:00 hasta las 14:00 horas.La entrega de el(los) bien(es) por parte del contratista en el punto de destino, distinto al almacén de la sede central, se acreditará a través de la suscripción de la guía de remisión por parte del responsable de la recepción en el punto de destino al momento de finalizada la verificación de las características físicas de el(los) bien(es).**Nota**La suscripción de la guía de remisión no es señal de conformidad. |  |  |

……….....................................................................................................................
**Firma, Nombres y Apellidos del proveedor o Representante legal o
persona autorizada para emitir cotizaciones**